

浙贝母烘干机 川贝母烘干机

产品名称	浙贝母烘干机 川贝母烘干机
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	34800.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

产品详情

各种贝母烘干设备对比：

贝母为多年生草本植物。其鳞茎供药用。按产地不同可分为四类：川贝母、浙贝母、土贝母、伊贝母。产于青海、四川、云南、陕西秦巴山区、甘肃等地。“川贝母”和“浙贝母”之分，虽然一字之差，效果却有殊异，更值得注意的是两者的价格上更是有天壤之别。川贝母顾名思义，就是四川主产的一种贝母，云南甘肃等地也有部分出产，川贝母按照其外观性状的区别可以简单的分为“松贝”、“青贝”、“炉贝”等品种。浙贝母顾名思义则是浙江一带出产的贝母，浙贝母主产浙江鄞县。不管贝母的品种多种多样，它们始终都离不开干燥的生产程序，贝母传统的干燥基本分为以下几种：

- 1、依靠太阳自然晒干，这种方式的好处是没有资源的额外消耗、不需要成本。但是缺点也同样明显，完完全全“看天吃饭”，天气不好，刮风或者下雨，烘干都没法正常进行。
- 2、土窑火烤烘干房，一般采用煤炭、木材作为燃材，会产生大量的烟雾及废气，干燥后的有烟味，带熏味，颜色不统一；
- 3、燃煤锅炉，主要存在对燃料的热能转化率低、自动化程度低、污染严重等问题，这主要是由于锅炉自身的机构和性能的限制，比如，链条炉主要是通过调节鼓、引风机的风门和水泵的阀门来实现炉排速度，当风量由于其内部炉的温度过高，导致二氧化硫、碳氧化物排放量大，有没有辅助的节能减排设备，安全系数过低，人力消耗过大；
- 4、电烤房，虽然在质量和工艺上都比上诉的办法要好，但用电成本高。
- 5、热泵烘干机，是一种新型的干燥设备。该设备适用于大中小批量、多品种的规模化使用，效率高、成本低，不受天气气候的限制，温度湿度可以智能控制，节能环保，不会有污染性，适用于各类产品的干燥加工。

空气能贝母烘干机运行介绍：

空气能其实很简单，就是一种搬运、调整单位范围内空气热量的设备，简单的原理就是把周围空气中的热能集中起来，搬运到我们需要的密闭烘干箱体内，而待烘干的贝母就放置于该密闭箱内，随着其内空气温度的逐步升高，再加上箱体内部安装的循环风机提供的稳定风力，不断的带出贝母中的水分。水分蒸腾到空气中汽化，高温高湿的热空气在回流到除湿器的时候，遇到冷的金属翅片，冷凝成水珠，经由排水管道排掉。这样的过程一直循环往复，直到贝母中的水分含量达到我们设定的标准，即完成整个贝母烘干的过程，整个流程模拟了在自然环境下的温升和风吹的形态，且环境处于密闭状态，杜绝了很多的污染源，卫生程度更高。

空气能贝母烘干机组成：

贝母烘干机主要有主机、烘干房、循环风机、运行系统、其他零配件等构成。自研发生产以来，我司注重产品品质，秉承品质至上的理念，无论是主机、烘房、风机还是其他配件，都力求精益求精，不放过每一个可以完善、改进的细节，只为能为广大客户提供优质、耐用的产品。

- 1、 主机：贝母烘干机全套设备采用行业优秀的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。
- 2、 烘干房：采用专业定制的10公分厚聚氨酯板材，保温效果好，热量不流失。
- 3、 循环风机：采用定制耐高温高湿循环风机，合理的分布在烘干房内部，提高烘干品质和效率。
- 4、 压缩机：热泵龙眼烘干机采用世界三花产品柔性涡旋压缩机，具有不易磨损、使用寿命长、过流保护、过温保护、抗液击能力强、高低压保护等功能。谷轮压缩机在机体内置卸压阀，在高压压力过高时可自动卸压至低压端。
- 5、 蒸发器：采用亲水膜铝箔，即使经过长期使用亲水层也不会产生氧化脱离的情况。此种蒸发器有一个特殊的优点，滑水性能优越，可以减少风阻，使用优质水铝箔结构，极大提高蒸发器的效率。

贝母烘干机工艺分享：

贝母可以一整个烘干，也可以切片烘，切片烘干的速度快，时间短很多，我们这里来聊聊贝母切片的烘干方法。将切好的片在烘干架上摊平，要尽量摊薄摊均匀以2-4cm厚度为宜，以免积压太厚水分蒸发不及而闷坏，导致烘干品质不佳。根据不同烘房大小，可放入600-1500KG左右，烘干机智能控温控湿，启动烘干设备后，初始温度宜以45 °C左右，再缓缓升温至55-60 °C注意温度控制不超过70 °C，以免高温影响浙贝的药性成分，温度设置以65 °C为宜，时间约14小时即烘干一个批次，浙贝片的品相和外观及药效成分均为佳。

贝母烘干机方案设计：

贝母烘干机需要根据几个方面去设计，1，数量、2，制热量及烤房大小、3，循环风路

根据我们客户反馈的数据，再结合我们的烘干机技术，目前，比较成熟的匹配方案有：

500斤，使用4KW的主机，匹配大概15立方左右的烤房，

1000斤，使用8KW的主机，匹配大概25立方左右的烤房，

2000斤，使用12KW的主机，匹配大概40立方左右的烤房，以此类推。

此外，如果循环风路设计不合理，风量不均的话，会造成一部分贝母已干燥，而另一部分贝母干燥不及时。所以，宜采用左右360度循环的设计风路。益禾贝母烘干机在市场中，受到很多的客户的认可，成熟稳定的烘干技术，让客户省心省力，增收产量的同时提高产品质量

益禾贝母烘干机符合市场发展趋势：

贝母在传统的干燥，在效果上、品质上都不尽人意，而在卫生安全方面，也是令人堪忧。传统的干燥满足不了其进行批量化、规模化的生产需要。目前烘干现状，传统的干燥设备，易燃易爆，安全性低，温度不容易控制，增加产品烘烤难度，热泵烘干机作为一款新式的烘干机，从默默无闻到被广大生产者所认可，中间经历了很多考验，有持怀疑态度的，也有相信的，更有一些抵制的情况出现，益禾贝母烘干机通过对贝母生产的了解，吸取各种烘干机的优势，长处，摒弃其不好的缺点，后结合自身行业，机械的技术，优势而研发出来的，旨在帮助用户实现批量化、现代化的生产，从而以机械化、科技化代替传统手工操作。热泵烘干技术具有能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点，其优异的节能效果已被国内外的各种试验研究所证明。