、代加工中空玻璃用弹性密封胶

产品名称	、代加工中空玻璃用弹性密封胶
公司名称	龙口市胶龙科贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	密度:1.4（g/cm3） 成膜时间:2（小时） 产地:山东龙口
公司地址	山东省龙口市东江镇贾家村
联系电话	13210935899

产品详情

密度	1.4（g/cm3）	成膜时间	2（小时）
产地	山东龙口	品牌	胶龙
固化时间	168（h）	外观	膏糊
固化条件	室温固化		

一、产品简介

中空玻璃是一种新型节能材料，具有优异的隔音、隔热、防寒防紫外线照射等特点。聚硫中空玻璃用弹性密封胶是用于中空玻璃生产的专用密封剂，聚硫橡胶固化成为柔软的弹性体，具有优异的耐油、耐溶剂、耐候、抗老化等特点，并具有良好的气密性、水密性和粘结力强的优点，不含有挥发物质，不会污染环境，更不会含危害人体健康，使用方便，广泛使用于中空玻璃、建筑、火车、汽车、电器仪表等领域的粘结密封。

二、施工指导

★ 为保证聚硫中空玻璃用弹性密封胶性能保持最佳的长期效果，所用的玻璃及间隔的组装件须彻底清洗除油渍并保持干燥后方能涂胶。

★ 聚硫中空玻璃用弹性密封胶包括a组份（基胶）b组份（固化剂），使用时一般以a：b=10：1（重量比）比例称量于玻璃板上，将胶料用油灰刀在玻璃板上充分混合均匀，陆续填入内玻璃和铝条形成的沟槽中，压实，填平，除去多余的胶料。

另外，根据冷热环境条件的不同，固化速度会有变化（冷慢热快）可以灵活的通过调节a：b的比例，（如：10：0.9-10：1.1）的范围改变产品的固化速度。

★ 施工混胶方法有两种：

人工手混法：要注意用力沿一个方向反复刮涂混，防止大量气泡混入胶内。并在施工期内将配好的胶料用完，以免造成浪费。

机械施工方法：机械自动涂胶制造中空玻璃，由自动计量和混合装置完成混胶，经手动注射和自动涂胶机来控制涂胶量和涂胶速度。用注胶枪施工时，要保持枪嘴沿一个方向均匀动，确保接口内充满胶料，防止移动过快或往复而产生气泡。

三、技术参数（仅供参考）

外观：a组分为白灰色膏状物

b组分为黑色膏状物

项目	技术指标	实际指标
密度g/cm2	a组分 1.5±0.1	1.6
	b组份 1.4±0.1	1.4
适用期min	≤30	33
表干时间h	≤2	1
下垂度mm	≤3	0.3

四、产品包装

★ 手混作业：

1. a组份30kg/桶 b组份3kg/桶

2. a组分 （箱） 4.5kg×5/桶 b组份（0.5kg×5/袋）×1/桶

★ 机混作业：

a组份 300kg/桶 b组份 30kg/桶

贮存期：常温下贮存期6个月