

无锡锡都机床 MK1320数控外圆磨床厂家

产品名称	无锡锡都机床 MK1320数控外圆磨床厂家
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

产品详情

数控外圆磨床的操作内容介绍。

一、在操作使用数控外圆磨床前，应先对其每个方面进行熟悉和了解才行，并且要认真阅读其使用说明书。

二、磨床在加工前，其须在参考点位置上。并且还要进行一些检查，比如开关是否完好，以及紧固件有无松动等。

三、磨床工作时，其防护门应是关闭状态的，其操作人员不能正对着砂轮，以免发生危险或事故。

四、设备运行时，一旦出现紧急情况，应按下急停按钮，不能有拖延。

五、设备要进行正确保养，MK1320数控外圆磨床厂家，以保障其使用寿命。

数控外圆磨床直径研磨

小量生产时，自动进刀配合无火花定时器，MK1320数控外圆磨床价格，可得到良好的研磨品质。大量生产时，二段式自动进刀加上二段式测量器（特别附件），可提供zui佳的产量和研磨效果（NC/CNC机型）；

横径研磨

自动间歇进刀和油压驱动的工作台使工作物得到zui有效的横径研磨。

端面研磨

将工作主轴头旋转盖拆下，换上三爪或四爪夹头改变定位梢位置即可使夹头旋转，并将其固定在90°的位置即可作端面研磨。

肩部研磨

工作物外径与其肩头研磨要一次完成时，工作物由二顶心支撑且将砂轮改装在砂轮头的右边并旋转一角度即可研磨。

斜度研磨

工作物可由夹头或两顶心支撑，工作台与砂轮头都可旋转且调整了容易。

内径研磨

数控外圆磨床内径研磨附件（特别附件）研磨内径，只要将内径研磨主轴拉下固定在研磨位置即可研磨。

1、直观法：主要是通过一些异常来进行判断，比如异响、火花、异味、异常发热等，MK1320数控外圆磨床改造，然后再进行进一步判断。这是一种较简单的方法，但是要求维修人员应有相应的维修经验才行。

2、利用数控系统的硬件报警功能：就是利用报警指示灯来大体判断出故障位置。

3、利用数控系统软件报警功能：一般来讲，CNC系统都具有自动诊断功能的，以便能够对系统进行诊断，一旦发现故障就会显示出来，通过显示屏。因此，我们可以通过它来判断故障位置。

4、利用电路板上的检测端子：因为在其电路板上检测端子，MK1320数控外圆磨床，是用来检测电路电压和波形的，检查电路工作是否正常。所以，我们就可以通过它来进行故障判断。

无锡锡都机床-MK1320数控外圆磨床厂家由无锡市锡都机床制造有限公司提供。无锡锡都机床-MK1320数控外圆磨床厂家是无锡市锡都机床制造有限公司（www.cnxdjc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。