碳化硅耐磨胶泥厂家 防磨料施工 防磨胶泥价格

产品名称	碳化硅耐磨胶泥厂家 防磨料施工 防磨胶泥价格
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	2999.00/千克
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB226 产地:河南
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

产品详情

碳化硅耐磨胶泥厂家 防磨料施工 防磨胶泥价格

碳化硅耐磨胶泥厂家 防磨料施工 防磨胶泥价格 ——施工工艺流程

1、检查环境温度

制作期间，施工地点的气温须控制在5°C至40°C之间，如气温过低时，材料本身及施工区域则须加温至5°C，直到陶瓷耐磨料涂抹完毕为止。但应避免在直接日晒或强风状况下施工，以防止涂料表面的迅速干裂。

2、进行表面处理

a.将要进行的防磨设备表面清理干净，使骨材结构暴露形成板结体。b.将表面松动的物质及杂质。C.将已磨穿或接近磨穿的防磨部位内壁焊补好。

3、龟甲网焊接

在设备表面上焊接规格为：1.2mm*15mm*50mm*50mm材质为：碳钢龟甲网，龟甲网采用电弧焊焊接，焊缝长度0.8mm。采用型号为：焊点，(焊后除渣)。

其焊点抗拉强度平均值：320Mpa抗压强度平均值：550Mpa。

为了确保固的附着性，安装时应尽量调整龟甲网，使龟甲网和施工面之间的距离足以让耐磨涂料包覆住龟甲网。

龟甲网与设备以点焊方式固定，焊点位置为接触骨架的全部空格内。龟甲网的作用旨在使已涂抹上的耐磨涂料固化后不致脱落，尤其是当垂直表面或护板面朝下时。

4、混合与搅拌

(1)搅拌：将干粉状的陶瓷涂料倒入后，加6-7%的胶水搅拌约10分钟。此10分钟是加胶水完毕后开始计算。

(2)当施工大面积区域时，有将其分成小区域，便于施工人员进行施工，增进施工进度。

(3)分三个截面搅拌及施工

(3.1)水平表面的施工、搅拌时间应在10~15分钟内使用，即料有很好的流动性，胶水量还要控制在标准，避免二次加胶水。

(3.2)垂直表面的施工：要求搅拌时间在20分钟以上(取决于气候条件)，如有，按100KG/干粉加0.25KG额外的胶水(约半杯210毫升)，每次额外

加胶水再搅拌一分钟，直到获得合适的黏稠度(能够形成一个“ 湿球 ”)。

(3.3)头顶表面施工：在陶瓷砂浆用于头顶位置时，增加3分钟的搅拌时间以获得黏性更大的陶瓷砂浆，将会有利于顶部涂抹。

为确保施工工程质量，工人站在尽量靠近头顶涂抹面的地方，时还需低头，这样做涂抹的工人才有足够的力量下压涂料至结合部。

5、自行检查：

涂抹区域后，达到3小时固化时间，进行复检与结合设备表面无涨裂为合格，如有涨裂需清理已固化涂料用新涂料重新涂抹。