

巩义市不锈钢管 泉林金属 不锈钢管国标

产品名称	巩义市不锈钢管 泉林金属 不锈钢管国标
公司名称	无锡泉林金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	钢材市场88号
联系电话	18068306289

产品详情

1.以往大家都觉得采用不锈钢管作凝汽器的价格比较贵。但是实际上并不是这样。由于技术发展，不锈钢管抛光，如今发达国家不锈钢管子是采用有缝的焊接管。先制成不锈钢带，然后经卷成形、焊接、热处理、矫直定尺、切割、气压检查、无损探伤、消

除应力处理，到包装出厂的全过程有一条自动生产线。这样焊接管的质量完全可以达到无缝管的质量标准，而且有缝不锈钢管比无缝不锈钢管的管壁厚度更均匀，保证了管子胀接质量，有缝不锈钢管价格比无缝不锈钢管要便宜。另外不锈钢管的强度和弹性模量都比铜管高，所以不锈钢管可以采用薄壁管，在相同面积情况下，重量要轻，两者价格基本接近。

2.不锈钢管的凝汽器管子和管板采用胀接和密封焊时，巩义市不锈钢管，需增加一道焊接工序，因此安装成本略有增加。

3.能杜绝泄漏，对凝汽器维持壳程的真空和保持壳程凝结水的清洁大有好处，减少维修工作，避免了凝汽器泄漏而停机带来的损失。

4.使用寿命增加，是铜管的3-4倍。

00Cr13Ni4Mo不锈钢在500 -700 范围一次回火后，随着温度上升硬度值呈先降后升。二次回火较同温度一次回火后硬度普遍下降。在500 -700 范围一次回火后韧性呈先升后降；二次回火处理对于钢的韧性影响较小。

00Cr13Ni4Mo不锈钢的累积失重量曲线呈类抛物线型，随着时间的增加累积失重量增大，累积失重率不断降低。根据材料磨蚀规律可知，对于两体磨损来说，材料硬度的高低决定了其耐磨性的优劣。因此，超级马氏体不锈钢的抗磨蚀性与材料硬度之间关系紧密，通常材料的硬度越高，其累积失重量越低，抗磨蚀性越好。研究发现00Cr13Ni4Mo钢在500℃回火后硬度比较高，韧性较差，550℃回火后硬度次高，韧性良好，并且550℃回火后材料的抗磨蚀性能是优，而500℃回火后材料的抗磨蚀性能排第二。所以能够发现00Cr13Ni4Mo钢的抗磨蚀性能主要与硬度有关，其冲击韧性对磨蚀性能亦有影响。

00Cr13Ni4Mo钢在二次回火较同温度一次回火的硬度略有降低，且抗磨蚀性未见提高。从材料性能和经济性方面综合考虑，00Cr13Ni4Mo钢经1050℃正火+550℃一次回火为比较佳的热处理工艺。

不锈钢三通液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚不锈钢三通的制造。不锈钢三通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高。液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。

不锈钢三通的液压胀形工艺过程是采用专用液压机，将与不锈钢三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到不锈钢三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。不锈钢三通的主管及肩部壁厚均有增加。

不锈钢三通接头成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至不锈钢三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，三通接头支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。

由于采用加热后压制三通，弯不锈钢管，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。

巩义市不锈钢管-泉林金属-不锈钢管国标由无锡泉林金属制品有限公司提供。巩义市不锈钢管-泉林金属-不锈钢管国标是无锡泉林金属制品有限公司（www.tdgangguan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姜经理。