泡沫包装制品成型模具制作 鑫源泡沫制品厂 泡沫包装

产品名称	泡沫包装制品成型模具制作 鑫源泡沫制品厂 泡沫包装
公司名称	平原县鑫源泡沫制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	平原县泰阳工贸有限公司
联系电话	13354423688 16653425366

产品详情

平原鑫源泡沫包装制品厂生产的泡沫包装箱的用途

1.泡沫箱 [1] 用于食品、饮料、净菜、海鲜、奶制品、黄油、
巧克力、生物制剂、化工原料等一切需要低温冷藏运输的产品.

2.配合冰袋使用可冷藏运输各种生物冷冻试剂，锡膏、禽药、药品、血浆、水产、家禽、观赏鱼及外贸保鲜食品的长距离冷藏运输。

EPS泡沫制品主要用于各类蔬菜、水果、罐头、红酒、奶粉、冷冻等产品的保温保鲜以及各类电器、电子产品、仪器仪表、工艺品等外部泡沫包装达到缓冲、减震的作用，同时具有保温、隔热的功能，EPS聚泡沫保温板着重用于建筑外墙保温系统，有良好的绝热保温，防震隔音的功能。

泡沫箱生产所用聚氯稳定剂简介

聚氯树脂在长期高热下会逐渐分解，逸出氯化氧气体，并且逸出的体，又能使树脂继续分解。聚氯树脂要在150-200℃的温度下加热，但树脂的分解温度也在这一幅度內，因此需要加入稳定剂，泡沫包装制品厂，才能把气体吸收，并阻止树脂加工时分解。常用稳定剂举例如下：

(一）铅类化合物

三盐基硫酸一耐热性、耐气候性及电绝缘性能优良，因此是很普遍使用的稳定剂。与二盐基亚硫酸并用，泡沫包装制品成型模具制作，能提高耐气候性。

二盐基硫酸一白色粉末，热稳定性及电绝缘性能良好。此外，防止氧化及吸收紫外线的能力均大，需与润滑剂配合使用。

(二）钙皂

硬脂酸钙一白色粉末，附热性比其它金属皂类稍差。与环氧化合物及锌皂类并用时，润滑效果优良。具有吸湿性，可降低加工时的软化温度。

(三）钡皂

硬脂酸钡一白色粉末，热稳定效率较硬脂酸铅略差，但有持续的稳定作用；并且不会被硫化污染；与硬脂酸镉并用，能提高稳定效串和透明度。

(四）锌皂

硬脂酸锌一白色粉末，无毒，润滑性优良，不会被硫化污染，耐热性差，必须与环氧化合物并用。

(五）镉皂

硬脂酸镉一白色粉末，耐热和酣气候性的稳定剂。

(六）有机锡类化合物

一淡黄色液体，耐热、耐气候性，透明性优良，润滑效果好，不会被硫化污染，与硬脂酸钡、硬脂酸镉并用效果良好。

泡沫包装箱生产操作工艺简述

泡沫包装生产操作工艺简述

1.原材料 混合成糊料原材料经过剧烈搅拌20分钟左右，泡沫包装，拌成糊料。

2.研磨 糊料经过三辊机研磨(辊筒通冷却水冷却）后，消除糊料中的硬块和气泡。

3.涂料 糊料在辊式涂料机上按照需要厚度（一般0.5-1毫米)均匀地传递给载体一不锈钢带。

4.预热 涂料在钢带上通过100-110°C预热烘箱，使粘度高。

5.贴布 当涂料有适当粘度，能与针织布基粘牢时，布基通过毛刷辊复合在涂料上。

6.发泡塑化 涂料在烘箱中经220-230°C受热塑化，同时发泡剂分解产生气体，使塑料层形成微孔泡沫。

7.冷却 发泡塑化后的半制品出烘箱后，以冷空气强制冷却钢带，同时使半制品冷却至60°C以下。

8.剥离切边 把半制品从钢带上剥离下来，然后切除其两边的塑料和布基边料，以保证整齐。

9.半制品加热 需表面复合薄膜的产品，必须将半制品加热才能与薄膜粘合，加热时辑温控制在120°C左右，时间1分钟左右。

10.薄膜贴合受热半制品通过贴压辊与薄膜粘合。

11.加热为了使半制品与薄膜牢固地熔合，必须进入温度在175°C左右的烘箱加热。

12.熔合后的半制品经过乳花、冷却后就可卷取。

如果生产表面处理的制品，则要将剥离切边后的半制品，进入表面处理机处理，再进入100-120°C加热干燥箱除去溶剂，并经轧花、冷却后卷取。表面处理剂耗用量一般控制在50-60克/米2左右。

泡沫包装制品成型模具制作-鑫源泡沫制品厂-泡沫包装由平原县鑫源泡沫制品厂提供。平原县鑫源泡沫制品厂（www.dzxypm.com）在塑料材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫源泡沫一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。