

(LDPE低密度)聚乙烯

产品名称	(LDPE低密度)聚乙烯
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾台化 型号:薄膜 型号:材料
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

1. 模板之构成

冲压模具之构成将依模具种类及构成及相异，有顺配置型构造与逆配置型构造两大类。前者是最常使用的构造，后者构造主要用于引伸成形模具或配合特殊模具。

2. 模具之规格

(1) 模具尺寸与锁紧螺丝

模具图片

模具图片(3张)

模板之尺寸应大于工作区域，并选择标准模板尺寸。模板锁紧螺丝之位置配置与模具种类及模板尺寸有关。其中单工程模具最常使用锁紧螺丝配置于四边角，最标准形式工作区域可广大使用。长形之模具及连续模具最常使用锁紧螺丝配置于四边角及中间位置。

(2) 模板之厚度

模板之厚度选择与模具之构造、冲压加工种类、冲压加工加工力、冲压加工精度等有绝对关系。依据理论计算决定模具之厚度是困难的，一般上系由经验求得，设计使用的模板厚度种类宜尽量少，配合模具高度及夹紧高度加以标准化以便利采购及库存管理。

模具设计编辑

按国家职业定义，模具设计是：从事企业模具的数字化设计，包括型腔模与冷冲模，在传统模具设计的基础上，充分应用数字化设计工具，提高模具设计质量，缩短模具设计周期的人员。

概念

冲压模具整体构造可分成二大部分：

（1）共通部分。

（2）依制品而变动的部分。共通部分可加以标准化或规格化，依制品而变动的部分是难以规格化。

规格