

南京厂家供应 水刀配件高压缸 水刀切割机高压缸

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 南京厂家供应 水刀配件高压缸 水刀切割机高压缸 |
| 公司名称 | 南京皓如流体设备有限公司 |
| 价格 | 1500.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市江宁区苏源大道110-1号 |
| 联系电话 | 15365126752 |

产品详情

水刀切割机是一个庞大的物体，维修起来也是相当的复杂，而水刀维修是技术是一个长久累积的过程，掌握不好的维修的技术，可能导致其他问题的引发，不仅解决不了问题，对于水刀来说是非常不利的。下面是水刀厂家一些常规问题出现后的水刀维修技巧小编做了一个总结。

水的合理应用

水刀的工作原理就是利用水当通过一定的方法迫使水以超过声速的速度通过极小的喷嘴时，聚集成的高压水射流就具有了切割不同材料的能力，水刀的主要介质就是水，谁奥切割完成后，我们可以充分利用水，以免造成浪费，增加成本，节省成本是一件好事，但是要提醒水刀切割的用户，水的重复利用是有前提的，重复利用的水必须重新过滤达到标准之后才可以，不合格的水不仅会影响切割，还会对水刀喷嘴有腐蚀的作用。

砂管定期检查更换

砂管的使用是有一定的周期的，不可以一直使用，也不能用两天就开始更换，会影响到切割的精度和准确度。由于砂管使用寿命与很多因素有关，比如使用方法、安装技巧、磨料砂种类以及其自身的质量等等，因此要定期检查，检查砂管有无堵塞，发现问题要及时的更换。

压力过大维修方法

很多用户担心水刀切割机内部压力过大的话，会不会引起爆破引发危险，实际上，其实是完全没有必要担心，因为水刀中所有的高压零件和部件都是经过精心设备设计的，而且机器的内部还与安全孔，即便真的压力过大也会安全降压，不会令危险发生。

以上就是小编总结的几点，想要指导更多的维修知识，关注我们，我们定期为你讲解，有任何的问题可以随时咨询我们