

## K树脂（高抗冲透明K胶）韩国菲利普

产品名称	K树脂（高抗冲透明K胶）韩国菲利普
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:KR03 型号:KR01 产地:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

### 7.能源成本相对来说并不重要

尽管一个工厂的吸引力和真正问题和上升的能源成本在同一水平线上，运行一台挤出机所需的能源仍然是总生产成本中很少一部分。情况总是这样的因为材料成本非常高，挤出机是一个有效的系统，如果引入了过多能量那么塑料就会很快变得非常热以致于无法正常加工。

### 8.螺杆末端的压力很重要

这个压力反映螺杆下游所有物体的阻力：过滤网和污染扎碎机板、适配器输送管、固定搅拌器（如果有）以及模具自身。它不但依赖于这些组件的几何图形还依赖于系统中的温度，这反过来又影响树脂粘度和通过速度。它不依赖于螺杆设计，它影响温度、粘度和通过量时除外。就安全原因来说，测量温度是很重要的——如果它太高，模头和模具可能爆炸并伤害附近人员或机器。

在制造空心部件时，比如使用支架对核心定位的蜘蛛模具制造的管子，必须在模具内产生很高的压力来帮助分开的物流重新组合。否则，沿焊接线的产品可能较弱并且在使用时可能出现问题。

报价（Quotation）：包括模具的价格、模具的寿命、周转流程、机器要求吨数以及模具的交货期。（更详细的报价应该包括产品尺寸重量、模具尺寸重量等信息。）

3) 订单（Purchase Order）：客户订单、订金的发出以及供应商订单的接受。

4) 模具生产计划及排工安排（Production Planning and Schedule Arrangement）：此阶段需要针对模具的交货的具体日期向客户作出回复。

5) 模具设计（Design）：可能使用的设计软件有Pro/Engineer、UG、Solidworks、AutoCAD、CATIA等

6) 采购材料

7) 模具加工 (Machining) : 所涉及的工序大致有车、镗 (铣)、热处理、磨、电脑镗 (CNC)、电火花 (EDM)、线切割 (WEDM)、坐标磨 (JIG GRINDING)、激光刻字、抛光等。

8) 模具装配 (Assembly)

9) 模具试模 (Trial Run)

10) 样板评估报告 (SER)

11) 样板评估报告批核 (SER Approval)