

烘干机除尘器1

产品名称	烘干机除尘器1
公司名称	河北科兴环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇城北（注册地址）
联系电话	13303066110

产品详情

烘干机除尘器稳定、高效，维护简单，它对颗粒0.1微米含尘气体，除尘效率可高达99%，烘干机废气除尘选用袋除尘器不用考虑排放浓度超标问题。烘干机抗结露玻纤袋除尘器是目前理想的除尘净化设备。

询盘订单

烘干机废气风量大，含尘浓度高，水分大，露点高，易结露，排放点高，污染范围广，是除尘技术的难点。烘干机尾部废气与各厂工艺条件有关，个别企业用于多处材料的烘干，生产变化大，开停机频繁，波动范围大，再则，用煤作烘干热源，废气中的硫的氧化物对金属结构件有腐蚀作用，给除尘器的选用带来一定的困难。烘干机除尘器是专为 1.5×12m、 1.5×15m、 2.2×12m、 2.4×16m等规格的烘干机烟气除尘开发研制的新产品，该产品采用获得一九八九年度部级科学技术进步奖的立窑纤袋除尘新技术，微机控制分室反吹、定时、定阻清灰，温度检测显示等，使玻纤袋除尘器在烘干烟气除尘中高效、稳定运行，烟囱出口排放浓度低于国家规定的150mg/m³n排放标准（实际可保证 100mg/m³n），该设备可不停机分室换袋，操作简单，安全可靠，用于立窑硅铁炉、工业电炉、运行费用低，是目前国内烘干机烟气除尘最理想的设备。烘干机除尘器的运行特点 布袋除尘器稳定、高效，维护简单，运行可靠是大家公认的，它对颗粒0.1微米含尘气体，除尘效率可高达99%，烘干机废气除尘选用袋除尘器不用考虑排放浓度超标问题。烘干机抗结露玻纤袋除尘器是目前理想的除尘净化设备。烘干机除尘设备采用微机控制，分室反吹，定时清灰，并装有温度检测显示，超温报警装置，采用CW300—FcA抗结露玻纤滤袋，可有效防止滤袋结露，也不会烧坏滤袋。直径3×24米矿渣烘干机将两级除尘工艺改为一级LFEF7×358—HSY/H抗结露袋除尘器，经环保部门测定，废气量为每小时42621标准立方米，进口含尘浓度为每标准立方米69620毫克，出口含尘浓度为每标准立方米147毫克，达到国家排放标准。

烘干机除尘器的使用情况 在正常清灰条件下，剩余附灰层保持稳定，即在清灰前后阻力基本一致，克服了圆袋反吹清灰剩余附灰层和阻力随着运行时间的延长，出现阻力累加的现象。这种彻底停风和冲击振打，是清灰方式方法优化的结合，因而产生高强度的清灰效果。一个使用反吹清灰的圆滤袋，剩余附灰层的重量比一个过滤周期平均沉降的灰量多10~20倍；而采用振打清灰的玻纤扁袋，剩余附灰层的重量不到一个过滤周期平均沉积量的三分之一，最多也只是一倍。烘干机除尘设备适用于食品、制药、饲料、冶金、建材、水泥、机械、化工、电力、轻工行业的含尘气体的净化与粉尘物料的回收。烘干机除尘器是专门用来处理除尘器烘干机尾气的除尘器。烘干机是靠前面的热风炉鼓进热风对物料进行滚动式烘干。由于烘干机前面的热风炉采用的燃煤方式，产生的废气中含有大量的SO₂和水蒸气，很容易结露，产生很强的腐蚀性，在高温富氧条件下，也容易生成腐蚀性很强的H₂SO₃，所以，烘干机废气处理一直是

困扰生产的一个严重问题。在处理这类气体时一定要注意以上几点废气特性。针对这种工况条件，我公司对除尘器进行了特殊处理，将普通325钢板制成的花板更换为不锈钢材质的，滤袋选用耐高温，防腐蚀处理的滤袋—氟美斯，骨架采用有机硅处理（或不锈钢材质制成）。除尘器内部用环氧聚脂防腐涂料经过三层处理。外层用10公分厚的轻质岩棉和彩钢板做保温处理。经过以上改进，除尘器即可满足烘干机的工况条件。烘干机除尘器的使用过程问题及措施 烘干机除尘器在其它单位使用过程中曾出现过一些问题，如糊袋、烧袋、机壳腐蚀、操作和维护不当等。对此采用了以下措施。1、做好防腐处理，由于煤在燃烧过程中产生大量的SO₂气体，加之采温度和湿度较高，从而加速了与气体接触的机壳内及管道内的腐蚀。为此，我们采用了200-300 高温防腐涂料，一般涂3层，较好地解决了这一问题，延长了机壳使用年限。2、袋笼：原用袋笼经过镀锌处理，但2年全部腐蚀，后改为不锈钢丝制作或有机硅处理。3、改进清灰系统，原出厂时配置的油水分离装置过小，油、水分离效果差，油、水随压缩空气经过管路反吹到滤袋中，影响过滤效果，温度过高时，容易点燃并烧毁滤袋。油、水过滤装置改装后，能定期放油、放水，消除了这一现象的再次发生。4、选择适当的清灰压力，压力过高，造成破袋；压力过低，不能产生脉冲清灰效果。因此压力一般选择在0.5-0.7Mpa。5、结合具体情况选用滤袋，我公司选用防腐处理的耐高温氟美斯，工作温度在70-185 ，连续工作温度可达180 ，避免了高温烟气烧毁滤袋的情况发生。过滤风速在0.8-1.2m/min。要比一般玻纤滤袋过滤风速高40%左右，减少了设备投资。6、定期进行滤袋间的清理，用人工推、拉等办法使滤袋之间的附着物掉下来，以增加通风过滤面积，延长使用周期；还可以不停机更换滤袋，将滤袋取出清洗晒干后在使用；修补破损的滤袋。烘干机除尘器设备特点 烘干机除尘器是根据烘干机烟气特点、结合理论和实践，研究设计的新型袋式除尘器。HKD型烘干机除尘器具有与其它型号烘干机除尘器完全不同的研究、设计。本公司采用了自行研制的“提升切换阀”和“组合状态”清灰的新技术。该型号研制的宗旨是：（1）缩小除尘设备体积、降低设备重量及造价；（2）操作简单、运行维护费用低、运行可靠；（3）设计紧凑、结构合理。过滤工况：采用具有拦阻和过滤双除尘机理组合结构。含尘烟气由灰斗上方的进风管道进入过滤室的滤袋中，进风管道内设置有导流板，粗颗粒粉尘在导流板的拦阻及重力的作用下落入灰斗，实现了粉尘的预分离，减少了粉尘对滤袋的磨损。细粉尘随气流涌入滤袋，粉尘被滞留在滤袋上，气流则透过除尘布袋得到净化，净化后的气流通通过引风机排入大气中。清灰工况：仅用一个提升切换阀替代其它类型烘干机除尘器一个袋室需要一个通风蝶阀和反吹风蝶阀同时动作来完成反吹清灰工作，易于实现“组合状态”的清灰控制过程，清灰效果理想。烘干机除尘器设计方案 1、烘干机尾通风除尘系统的设计 在设计中采用HKD型烘干机除尘器做为一级除尘，这不仅简化了工艺流程，降低系统阻力，而且减少了系统的漏风。2、工作温度 HKD型烘干机除尘器允许的最高温度为 180 。高于此温度的烟气不得直接进入除尘器中，采用安装在进风管道上的“冷风阀”掺入大气的降温措施，自动调节烟气温度。3、抗结露滤料的选择 本公司玻纤滤料经特殊处理，其憎水性、耐折性及耐磨性都有大幅度的提高。它具有抗结露性能优异、强度高，特别是耐折、耐磨性要比素玻纤滤料高几倍，阻力低、除尘效率高，稳定可靠。本公司玻纤滤料表面没有明显的条纹，织物光洁、平整，易于清灰，是过滤湿沾性粉尘的理想滤料，更适合于在烘干机烟气除尘中应用。4、过滤风速 过滤风速(m/min)是指单位时间内，单位面积滤布上通过的气流量，即气布比(m³/m²·min)。过滤风速不仅决定了除尘器的大小，而且对除尘效率、除尘器阻力、清灰效果、滤袋寿命等均有决定性的影响。为保证除尘器高效率、低阻稳定运行，一般情况下玻纤滤料过滤风速选择 < 0.5m/min。5、抗结露技术措施 除尘器的进风管道、壳体及灰斗等均采取保温措施，减少壳体的散热，且保温层还有利于设备的蓄热。实际使用证明该措施使布袋除尘器出、入口温度相差较小，达到预期的保温效果。6、微机自动控制系统 袋式除尘器的关键是清灰，而清灰的好坏又与清灰控制机构有关，我们所开发的微机控制柜，在长期生产实践中证明：运用可靠，参数调整方便，保证了袋式除尘器的正常工作。

HKD型与其它型号烘干机除尘器的差别

HKD型烘干机除尘器具有与其它型号烘干机除尘器完全不同的研究、设计：1、进气方式的设计 其它型号烘干机除尘器，采用的是上部进气方式，即烟尘均在滤袋内自上而下通过，该形式需要上、下两层花孔板，并设计有用于气流重新分配的进气室。HKD型烘干机除尘器，采用的是下部进气方式，无需上花孔板和进气室。因此，与其它型号烘干机除尘器相比，具有设备高度降低，占地面积小，钢耗量低，投资少等优点。2、进气、排气管道的设计 其它型号烘干机除尘器采用的是上部进气，下部排气方式，见图所示，因进气和排气管道均裸露于除尘器外部，必须对管道采取保温措施，增加了安装施工难度和投资费用。且进气和排气管道均裸露在除尘器外部，占用空间较大。HKD型烘干机除尘器采用的则是下部进气、上部排气方式，进气和排气管道均设置于除尘器箱体的内部，充分地利用了除尘器空间，而且在除尘器内部的进气和排气管道不需要采取保温措施，减少了安装施工难度和投资费用。

3、防止管道堵塞的设计 其它型号烘干机除尘器进气总管上的支管设计成“倒三角”，排气管道水平布

置。由于烘干机烟分尘性质多变，粘附性强、易附集，在使用过程中，管道易产生堵塞现象而影响烘干机的通风，热风炉出现“倒烟”现象。HKD型烘干机除尘器的进气管道采用“梯形”结构设计。进气管道下部是敞开式的，“敞口”与灰斗直接相通，避免了进气管道内的积灰，热风炉无“倒烟”现象。

4、排气管道的设计 其它型号烘干机除尘器排气管道水平布置，仅供气体排出之用。一个袋室需要一个排气蝶阀和一个反吹风蝶阀组成的机构来完成一个袋室的排风和反吹清灰。蝶阀采用刚性密封，密封效果差，除尘设备漏风严重。HKD型烘干机除尘器的排气管道不仅仅只起到排风的作用，而且还与清灰机构联结为一体，组成排气反吹清灰系统，即“清灰与净气共用通道”。因此，HKD型烘干机除尘器采用一个提长切换阀替代其它型号烘干机除尘器上述两个通风蝶阀，完成一个袋室排风气吹清灰，减少了清灰装置的数量，意味着减少了运行故障。且提升切换阀采用柔性密封，密封效果好。

5、减少滤袋的磨损、避免“二次扬尘”的研究 其它型号烘干机除尘器采用上部进气方式，粉尘均由滤袋内部自上而下通过，然后落入灰斗。粉尘对滤袋的磨损较为严重。HKD型烘干机除尘器采用下部进气方式，进气管道设计为下部“敞口”方式，“敞口”与灰斗直接相通。在进气管道内安置导流板。在导流板的拦阻和重力作用下，粗颗粒粉尘不经过滤袋直接落入灰斗，减少了粉尘颗粒对滤袋的磨损。因进风管道内导流板对气流起到均匀分配的作用，保证了每个小袋室气流分配均匀、压降平衡。