

# 美国杜邦PA66 含43%玻纤增强 抗蠕变

产品名称	美国杜邦PA66 含43%玻纤增强 抗蠕变
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:70G43L 型号:业强 产地:美国
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

对于所有其他操作，认识到筒体加热器不是操作中的主要热源是很重要的，因而对挤出的作用比我们预计的可能要小（见第11条原则）。后筒体温度可能依然重要，因为它影响齿合或者进料中的固体物输送速度。模头和模具温度通常应该是想要的熔体温度或者接近于这一温度，除非它们用于某具体目的像上光、流体分配或者压力控制。

### 3.减速原则

在多数挤出机中，螺杆速度的变化通过调整电机速度实现。电机通常以大约1750rpm的全速转动，但是这对一个挤出机螺杆来说太快了。如果以如此快的速度转动，就会产生太多的摩擦热量而且塑料的滞留时间也太短而不能制备均匀的、很好搅拌的熔体。典型的减速比率在10：1到20：1之间。第一阶段既可以用齿轮也可以用滑轮组，但是第二阶段都用齿轮而且螺杆定位在最后一个大齿轮中心。

### 设计要点

#### 一.设计前检讨事项

#### 工作步骤

1. 模具材质
2. 成型品
3. 成型机选择
4. 模座基本构造

#### 二.模具设计重要项目

1. 多色射出组合方式

2. 浇道系统

(1) 射出压力较低。

(2) 快速充填完成，可提升产量。

(3) 可均匀射出，产品质量较好。

(4) 减少废料，缩短射出时间。