

# Distaloy SA AB AE AF DC DH HP

产品名称	Distaloy SA AB AE AF DC DH HP
公司名称	宁波市镇海鑫伟邦粉末冶金有限公司
价格	-.80/件
规格参数	材质:合金粉末 硬度:HRC37 强度:大于800MPa
公司地址	镇海区蛟川街道镇骆东路1278号
联系电话	13362452584 15805840130

## 产品详情

Distaloy SA AB AE AF DC DH

HP赫格纳斯合金铁粉的材质和应用。宁波鑫伟邦粉末冶金的制造技术分享。

Distaloy SA是基于海棉铁粉SC100.26,经扩散粘结1.75%Ni,1.5%Cu和0.5%Mo制成。Distaloy SA推荐用于一次压制密度应达6.9g/cm的零件。添加石墨后,烧结件的抗拉强度可达600MPa。其生坯强度很高。该粉末非常适用于生产需要热处理的零件。比如传动件齿轮、棘轮、棘齿等。

Distaloy AB其化学成分同 Distaloy

SA一样:1.75%Ni,1.5%Cu和0.5%Mo,但其基粉为高纯度的雾化铁粉ASC100.29。Distaloy AB经一次压制密度可达7.2g/cm左右。添加石墨后,烧结件的抗拉强度可达650MPa。热处理后,其强度可提高到1000MPa。该材料适合生产强度要求比较高的传动件齿轮、棘轮、棘齿、受力结构件等。

Distaloy AE其化学成分基本上同 Distaloy AB一样,但Ni含量增加到4%铜和钼的含量分别为1.5%和0.5%。较高的Ni含量和好的压缩性使其可以生产抗拉强度为750MPa的烧结件。Distaloy AE具有好的淬硬性 and 尺寸稳定性。。该材料适合生产强度要求比较高的传动件齿轮、棘轮、棘齿、受力结构件等。Distaloy AF同 Distaloy AE相似,但其合金元素含量提高到:5%Ni,2%Cu和1%Mo。添加石墨后,一次压制一次烧结,其抗拉强度可达850MPa。。该材料适合生产强度要求比较高的传动件齿轮、棘轮、棘齿、受力结构件等。

Distaloy AF同 Distaloy AE相似,但其合金元素含量提高到:5%Ni,2%Cu和1%Mo。添加石墨后,一次压制一次烧结,其抗拉强度可达850MPa。硬度和强度都优于以上几种合金材料。该材料适合生产强度要求比较高的传动件齿轮、棘轮、棘齿、锁舌等受力结构件等。

Distaloy DC(DC = Dimensional Control尺寸控制)是专门为零件控制尺寸而定制低合金粉末,其优点是尺寸小变化稳定且不受密度的影响,烧结后强度很高。添加石墨后,一次压制次烧结抗拉强度可达700MPa。Distaloy DC是通过向 Astaloy Mo(其本身为含1.59Mo的预合金粉)粉扩散粘结2%Ni制成。这种双重合金化技术生产的粉末具有压缩性好和尺寸分散小的优点。一般也是适用于传动件和结构件、或者一些机械吃

力的零配件。

Distaloy DH(DH- Direct Hardening直接硬化)是一种淬硬性极好的低合金粉末。Distaloy DH是通过向Astaloy Mo(其本身为含1.5%Mo的预合金粉)粉扩散粘结2%Cu制成。这种双重合金化技术使该粉具有好的压缩性和小的尺寸分散。与Astaloy Mo相比,添加的铜进一步提高了Distaloy DH的淬透性。使它适用于包括烧结硬化在内的所有的普通热处理工艺。添加石墨后,一次压制一次烧结抗拉强度可达700MPa。一般也是适用于传动件和结构件、凸轮、或者一些机械吃力的零配件。

Distaloy HP(HP- High Performance高性能)含4%Ni, 2%Cu和1.41%Mo.烧结后其强度很高,但尺寸变化却接近于0。添加石墨后,一次压制一次烧结抗拉强度高达850 Mpa. Distaloy HP是通过向Astaloy Mo(其本身为含1.5%Mo的预合金粉)粉扩散粘结4%Ni和2%Cu制的。这种双重合金化技术也使该粉具有压缩性好和尺寸分散小的优点。一般也是适用于传动件和结构件、凸轮、汽车零件或者一些机械吃力的零配件。

下面是宁波市镇海鑫伟邦粉末冶金有限公司生产的一些齿轮传动件和棘轮吃力配件、汽车零配件等合金材料的制作过程,每种零件的使用环境不一样,在选择材料方面我们都会给客户尽可能的选一些强度和硬度适合、价格也实惠的原材料,这样才会有更大的合作空间。