

30毫克低氮冷凝真空热水锅炉生产厂家

产品名称	30毫克低氮冷凝真空热水锅炉生产厂家
公司名称	北京华世尔锅炉压力容器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:华世尔 型号:GAS XP350 产地:江苏徐州
公司地址	北京市通州区西集镇辛集村委会南500米
联系电话	13701330530

产品详情

低氮冷凝真空热水锅炉概述:超低氮冷凝真空热水锅炉是在传统三回程全湿背式结构基础上优化创新版，内置一体式冷凝器，大开启炉门以及烟气再循环装置为行业创举，运用大炉膛全混合燃烧和高效螺纹烟管传热，真空冷凝相变换热；首创低氮耦合西门子FGR技术，抑制NOx的产生，完全满足30mg超低氮排放标准。配置液晶触摸智能控制器，轻松实现锅炉自动控制。

低氮冷凝真空热水锅炉产品优越性: 1. 负压运行，安全可靠，无需国家质检部门年检； 2. 锅炉本体效率可达92%以上，加装冷凝装置后的热效率在98%； 3.

内置优质不锈钢（SUS304）列管式换热器，可提供多路采暖及卫生洁净热水； 4. 整体式设计，效率高、换热好、供热快，燃料费用可降低20-30%，同时降低锅炉房造价； 5. 全自动PLC控制，液晶触摸屏高清显示，运用物联网及云计算，实现运行的高端智能化； 6.

采用全预混表面燃烧技术及烟气外循环（FGR）技术，实现锅炉NOx排放低于30mg。

低氮冷凝真空热水锅炉核心技术 1、大炉膛结构设计:锅炉采用大炉膛设计，完美匹配燃烧器火焰，选用优化的炉膛热负荷，充分降低火焰高温区的燃烧温度；配置意大利FBR一体式超低氮燃烧器，抑制NOx生成，实现30mg超低氮排放。 2、低阻高效传热螺纹烟管：采用西交大螺纹管传热计算，“弹性扰动”优化原则，设计低阻、高效传热螺纹烟管，寿命长、传热好。 3、内置一体式冷凝器：锅炉尾部内置一体式冷凝器，与出烟口精准对接，装配、拆卸自如；采用优质ND钢+硅镁铝合金缠绕复合翅片管，传热性能高，耐腐蚀性强。

4、重力式安全阀：纯机械装置，大口径设计原理，遇到非常规情况，可迅速打开，确保锅炉安全运行。 5、西门子FGR技术：结合烟气再循环西门子FGR技术，实现30mg超低氮排放标准；内置不锈钢管道设计。 6、不锈钢换热管：采用SUS304不锈钢，满足不同供暖压力需求；采用多管程、直管排布模式，体积小，换热效率高，检修方便；一机多用，换热管卫生洁净，可满足生活洗浴要求。 7、进出水方向自由定制：可拆卸式管箱，换热器进、出水管口可前后方向按客户需求定制，满足狭小空间下布管需求。

8、意大利原装进口FBR一体式超低氮燃烧器,结合西门子FGR技术，轻松实现30mg超低氮排放。 9、大开启炉门：内置迷宫式隔热装置，外置U型卡槽式铰链设计，整体钢制面板，厚重结实。密封严实，开启迅速，便于检修保养和维护。 10、新型外包装技术，运用“空气层隔热”技术，炉体表面贴敷镜面铝箔保温岩棉，降低散热损失；采用耐腐蚀压花铝板，锅炉两侧整板凸模压型，无缝接口，棱筋设计，增

加抗压强度。低氮冷凝真空热水锅炉都配置有PLC智能控制器，采用锅炉控制专用模块作为信息处理和中央控制单元；触控更灵敏，数据更精准，可轻松达成集团总部与锅炉运行地的实时连接沟通，真正意义上实现锅炉的互联网智能控制。

- 1.具备运行/停止功能
- 2.低水位/超温/熄火/防冻/报警功能
- 3.负压运行状态检测/控制
- 4.锅炉运行历史数据查询及故障自动识别功能
- 5.锅炉具备预约运行功能
- 6.断电自锁/一键启停功能
- 7.数据/信息的收集、分析、存储功能
- 8.控制器具有密码(Password)锁定功能
- 9.具有标准的RS485接口，采用MODEBUS协议，可实现多台锅炉的远程群控功能