

PC/ABS GN5008LF 韩国LG 塑料粒子

产品名称	PC/ABS GN5008LF 韩国LG 塑料粒子
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	27.00/千克
规格参数	PC/ABS:韩国LG GN5008:PC/ABS 韩国LG:GN5008LF
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

PC/ABS韩国LG EC-5000AF 抗静电无卤素阻燃，电子电气应用PC/ABS韩国LG EF5001RFT 无卤阻燃 注塑PC/ABS韩国LG ER5001RF 无卤阻燃 电脑配件，

《现货代理》Lucon 韩国LG NS5000 汽车内部零件，注射成型，耐热性

《现货代理》Lucon 韩国LG CP5101F 电气/电子应用领域 可加工性，良好;流动性高

《现货代理》Lucon 韩国LG CP-6052 电气/电子应用领域; 通讯器材; 外壳,静电放电保护; 抗撞击性，良好

《现货代理》Lucon 韩国LG CP-6062EX 片材 静电放电保护; 可加工性，良好

《现货代理》Lucon 韩国LG EC5000AF 电气/电子应用领域 抗静电性; 阻燃性

《现货代理》Lucon 韩国LG EF5001RFT 外壳 无卤; 阻燃性

《现货代理》Lucon 韩国LG ER5001RF 电气/电子应用领域; 电脑组件 无卤; 阻燃性

《现货代理》Lucon 韩国LG ER5001RFA 电气/电子应用领域; 电脑组件 无卤; 阻燃性

《现货代理》Lucon 韩国LG ER5151RFA 电气/电子应用领域; 电脑组件 无卤; 阻燃性; 高强度

《现货代理》Lucon 韩国LG GN1000F 电气/电子应用领域; 电脑组件 无卤; 阻燃性

《现货代理》Lucon 韩国LG GN1000FA 电气/电子应用领域; 电脑组件 无卤; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001EF 工业应用 无卤; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RF 电气/电子应用领域 无卤; 良好的流动性; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFD 电气/电子应用领域 抗撞击性 , 高; 无卤; 通用; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFG 收缩性低; 无卤; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFH 电气/电子应用领域 无卤; 耐热性 , 高

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFJ 电气/电子应用领域 无卤; 流动性高; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFM 电气/电子应用领域 无卤; 通用; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFP 电器外壳; 电气/电子应用领域 无卤; 耐热性 , 中等; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFS 外壳 抗撞击性 , 高; 无卤; 流动性高; 阻燃性

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001RFT 电器外壳; 电气/电子应用领域 阻燃性; 良好的流动性; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5001SF 阻燃性; 良好的流动性; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5007FL 电器外壳; 电气/电子应用领域 阻燃性; 耐热性 , 中等; 流动性高; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5008HF 电气/电子应用领域 抗撞击性 , 高; 阻燃性; 流动性高; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5008LF 外壳; 电气/电子应用领域 阻燃性; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5009F 电气/电子应用领域 阻燃性; 流动性高; 无卤

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5101RF 电气/电子应用领域 阻燃性; 通用; 无卤; 刚性 , 高

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5151RF 电气/电子应用领域 阻燃性; 通用; 无卤; 刚性 , 高

《现货代理》 Lucon 韩国LG GN5151RFA 电气/电子应用领域 阻燃性; 通用; 无卤; 刚性 , 高

Lucon PC/ABS性能简介 :

PC/ABS , -丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物 , 是由聚碳酸酯 (Polycarbonate)

和聚 (ABS) 合金而成的热可塑性塑胶 , 结合了两种材料的优异特性 , ABS 材料的成型性和PC

的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线 (UV) 等性质 , 可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

??典型应用范围:手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、

内部装修以及车轮盖)。

??注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

??化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

?? PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料