

# Delrin 100ST 增韧的POM牌号 100ST

产品名称	Delrin 100ST 增韧的POM牌号 100ST
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:100ST 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号(注册地址)
联系电话	15850313013

## 产品详情

Delrin POM 100ST NC010 :

自然色，超高韧性，高分子量，超声波可焊接，均聚物，粘度高；改良抗撞击性，抗撞击性高；用途：齿轮，工程配件，紧固件，电线电缆应用，管道，涂敷应用

Delrin POM 100ST BK602:

黑色，超高韧性，高分子量，超声波可焊接，均聚物，粘度高；改良抗撞击性，抗撞击性高；用途：齿轮，工程配件，紧固件，电线电缆应用，管道，涂敷应用

加工特性：高黏度树脂，适合较易充填之模具。表面经润滑。产品特性：超强韧性聚甲醛树脂。

流变性能数值单位测试标准熔体体积流动速度, MVR1.7cm/10minISO 1133熔体质量流动速率2g/10minISO 1133温度190 ° CISO 1133负荷2.16kgISO 1133模塑收缩率, 平行1.3%ISO 294-4, 2577模塑收缩率, 垂直1.4%ISO 294-4, 2577机械性能数值单位测试标准拉伸模量1400MPaISO 527-1/-2屈服应力41MPaISO 527-1/-2屈服伸长率30%ISO 527-1/-2名义断裂伸长率>50%ISO 527-1/-2弯曲模量1100MPaISO 178弯曲应力(3.5%应变) 34MPaISO 178拉伸蠕变模量ISO 899-11h1100MPa1000h550MPa无缺口简支梁冲击强度ISO 179/1eU+23 ° CNkJ/m-30 ° CNkJ/m热性能数值单位测试标准熔融温度, 10 ° C/min178 ° CISO 11357-1/-3玻璃化转变温度, 10 ° C/min-35 ° CISO 11357-1/-2热变形温度ISO 75-1/-21.80 MPa60 ° C0.45 MPa100 ° C维卡软化温度170 ° CISO 306线膨胀系数, 平行130E-6/KISO 11359-1/-2线膨胀系数, 垂直140E-6/KISO 11359-1/-2有效导热率a6E-8m/s-相对温度指数, 电气UL 746B1.5mm105 ° C3mm105 ° C燃烧性能数值单位测试标准1.5mm名义厚度时的燃烧性HBclassIEC 60695-11-10测试用试样的厚度1.5mmIEC 60695-11-10UL注册yes-UL 94FMVSS ClassB-ISO 3795 (FMVSS 302)燃烧速率, 厚度: 1毫米41mm/minISO 3795 (FMVSS 302)电性能数值单位测试标准相对介电常数.IEC

60250100Hz4.4-1MHz3.8-体积电阻率 $1E12\text{Ohm}\cdot\text{m}$ IEC 60093表面电阻率 $1E14\text{OhmIEC}$

60093相对漏电起痕指数600-IEC 60112其它性能数值单位测试标准吸湿性, 2mm0.35%类似ISO 62吸水性, 2mm0.9%类似ISO 62密度1340kg/mISO

1183熔体密度1140kg/m注塑数值单位测试标准建议干燥是--干燥温度 $80^{\circ}\text{C}$ -干燥时间, 除湿干燥机2 - 4h-加工前水分含量 0.05%-最优熔体温度 $205^{\circ}\text{C}$ -注塑 熔体温度 $200^{\circ}\text{C}$ -注塑 熔体温度 $210^{\circ}\text{C}$ -最优模具温度 $50^{\circ}\text{C}$ -模具温度 $40^{\circ}\text{C}$ -模具温度 $60^{\circ}\text{C}$ -保压范围60 - 80MPa-保压时间7.5s/mm-回火时间, 可选30min/mm-回火温度 $160^{\circ}\text{C}$

薄膜挤出成型数值单位测试标准干燥温度 $75 - 85^{\circ}\text{C}$ -干燥时间, 除湿干燥机2 - 4h-加工前水分含量 0.05%-最优熔体温度 $200^{\circ}\text{C}$ -熔体温度范围 $195 - 205^{\circ}\text{C}$