

美国杜邦PA66 1032L 华业塑胶 PA66

产品名称	美国杜邦PA66 1032L 华业塑胶 PA66
公司名称	东莞市华业创兴工程塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶商贸城3栋7号
联系电话	18988747377

产品详情

玻纤增强的PA66在加工和成型过程中需要注意的问题：

- 1.原料在加工前需要预先干燥。经干燥至水分含量在0.1%以下可以继续使用。
2. 选择尽可能温和的加工条件。在保证原料与粉体混合均匀，玻纤顺利加入的前提下，美国杜邦PA66 1032L，尽量用较低的温度和较弱的剪切条件下进行加工。其中EPFR-300A在PBT中加工温度尽量在220 左右。
3. 增韧剂的选择十分关键。优的增韧剂不仅仅提高材料的韧性，美国杜邦PA66 101（粉），同时能够提高粉体与材料的相容性，大大改善材料的其它各项性能。
4. 玻纤的选择非常重要。由于玻纤在材料中的添加份数非常大，玻纤与材料相容性的好坏决定了材料的各项性能，因此优先选择偶联剂表面处理的短纤，当然长纤也可以选用。
5. 其它助剂的选择。加入适当的成核剂，有助于材料的结晶速度和形态，改善材料的各项性能;加入适当的抗剂，有助于预防加工过程中材料的黄变;加入适当的功能添加剂，有助于材料各项性能的调整和改善。
6. 注塑过程条件。在满足成型前提条件下，尽量用温和的温度和合适的压力进行注塑。此外，EPFR-300A与其它阻燃剂复配需要慎重。

A6和PA66的区别及加工要求

应用:

1. 民生用品:纺织、渔具齿轮

2. 汽机车:水箱盖、滤油网、引擎室内连接器、输油管、拉桿

3. 电子电气:连接器、捲线轴

4. 工业用:齿轮、薄膜、电动工具、集线束带

PA6 (Polyamide 6, 聚醯胺6)

特性: Tg: 50 , Tm:220 。黏度範圍在102 ~ 104? poise, 是属于比较低的塑料, 黏度对剪变速率的依存性较大, 非牛顿流体的特性强。结晶度虽然不大, PA66, 约为35%, 但是结晶化速率非常快。

优点:

与尼龙66相似, 但其耐热度较差, 衝击强度较佳。因此较常使用于运动器材。尼龙66较常用于汽机车、电子/电气产业。

缺点:

与尼龙66相似, 吸水性较高(吸水率约为1.8%)

应用:

1. 民生用品:纺织、溜冰鞋、网球拍

2. 汽机车:汽车后视镜外壳。

3. 电子电气:连接器

4. 工业用:齿轮、薄膜

PA6 :

品名 : 聚酰胺6或尼龙6(PA6)

分子式 : $[-NH-(CH_2)_5-CO]_n-$

性状 : 半透明或不透明乳白色结晶形聚合物;

特性 : 热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好;

燃烧鉴别方法 : 蓝底黄火焰, 烧植物味;

溶剂实验 : 耐环己和芳香溶剂;

密度 : 1.13g/cm³;

熔点 : 215 ;

热分解温度 : >300 ;

平衡吸水率 : 3.5%;

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

密度： (g/cm^3) 1.14-1.15;

熔点：215-225 ；

拉伸强度： $> 60.0\text{Mpa}$;

伸长率： $> 30\%$;

弯曲强度： 90.0Mpa ;

缺口冲击强度： $(\text{KJ}/\text{m}^2) > 5$ 。

应用范围：

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

加工工艺：

干燥处理：

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：

80-90 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：

一般在750-1250bar之间(取决于材料和产品设计)。

注射速度：

高速(对增强材料要稍微降低)。

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ (这里T为塑件的厚度)。

PA6和PA66的区别及加工要求：

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

注塑级美国杜邦PA666在哪些方面应用最广泛？

东莞市鑫之源塑胶原料有限公司专注生产各种美国杜邦PA666、注塑级美国杜邦PA66，这些美国杜邦PA66产品在各行各业都有着广泛应用，美国杜邦PA66 105 BK，其中注塑级美国杜邦PA666应用更为广泛，具体的就听我们给大家讲解一下。

1、注塑级美国杜邦PA666在日常生活的应用：

首要使用在日用百货和包装薄膜等。

2、注塑级美国杜邦PA666在汽车上使用广泛：

汽车是塑料重要和快速增长的商场，注塑级美国杜邦PA666具有杰出的归纳功能，密度低，简单成型，描绘自由度大，隔热绝缘，并且在模具和拼装本钱上也有显着的优势。特别是适于用玻纤或其他资料填充增强改性，晋升资料功能和层次，满意结尾部件和客户需要。

3、注塑级美国杜邦PA666在工业生产中应用广泛：

注塑级美国杜邦PA666用于制作轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、电扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和迁延机上各种输油管、活塞、绳子、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料等。

美国杜邦PA66 1032L-华业塑胶-PA66由东莞市华业创兴工程塑胶有限公司提供。“塑胶原料，塑胶辅料，塑胶制品”就选东莞市华业创兴工程塑胶有限公司（www.huayesujiao.com），公司位于：东莞市樟木头塑胶商贸城3栋7号，多年来，华业塑胶坚持为客户提供好的服务，联系人：唐华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华业塑胶期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hypa66.cn）还是从事东莞尼龙塑胶，东莞工程塑胶，PA66ST801A NC010A的厂家，欢迎来电咨询。