

## 箱包印花 台州印花 【汇轩印花】款式丰富

产品名称	箱包印花 台州印花 【汇轩印花】款式丰富
公司名称	义乌市汇轩丝网印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市苏溪镇苏华街56号
联系电话	13484060310

### 产品详情

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

印花是使用花边水溶绣花机通过颜色印在刺绣布料上来表现各种花型的，一般出现在床单和被罩上较多。其主要的方法有直接印花，拔染印花，和防染印花。随着技术的发展，市场上出现了数码印花。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

义乌汇轩丝网印花厂为您介绍：

在平常的印花加工询价的客户当中，有部分服装厂业务人员对自己服装厂的衣服“是做好了再印花，还是印花后做衣服”比较迷茫，因为一件衣服上有要么拉链、纽扣、领子、袖子，要么在不同部位有接缝，这些服装上的附件、接缝对印花加工或多或少有些影响，那么，一件衣服到底做好了再印花，还是印花后再做成衣服？

先做衣服再印花

1) 成衣热转移印花：以涤纶面料织造的短袖衫、背心，箱包印花，可以先印花再做衣服。印花方式：升华热转移印花。前提是：整件衣服必须先熨烫平整，熨烫方式无讲究，只要衣服不发黄、不发硬，并且皱褶部位越少越好。如果是蒸汽熨烫，必须待蒸汽挥发干净后再做热转移印花。这样做的好处是：衣服的包边部位、领圈、下摆等部位都可以印上完整的花型，以最大限度的增加美观度。

2) 成衣丝网印花：面料成分无特殊要求，可以是全棉、涤棉，或其他材料，但是印花部位就有些讲究，只能在前胸、后背、袖子等部位做局部印花，且这件衣服不能有纽扣、拉链等部件，如有，则必须避开这些部件做印花，否则对印花质量打折扣。

### 先印花再做衣服

1) 衬衫口袋、婴儿服、长袖衣服的袖子部位、冬天穿的滑雪衫、羽绒服等多层布料做成的衣服，以及其他长袖多块布料拼接的衣服。为保证质量与美观度，这些衣服最好是把布料裁剪成块状再做印花，待印花完毕后做衣服。

2) 由于印花工艺的多样性，在遇到必须做植绒、烫金，台州印花，以及需要特殊方式印花的衣服时，也最好是（注意：是“最好”）先印花再做衣服，如：热固油墨印花、硅胶印花、植绒、烫金等工艺。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

在制作丝网厚版印刷时，为了保证印刷质量，模版要有良好的平整度。因此，模版要有一定的厚度（如标牌印刷应达到20mm左右，而四色i网点印版要求达到5mm左右即可）。那么，在刮感光胶液时，应如何控制胶液的厚度呢？

首先，观察胶液的黏稠度，黏度大可少刮几次，黏度小可以多刮几次，针织面料印花，直至平整且达到厚度为止。

其次，在胶液的黏稠度一定的情况下，刮胶速度越快、压力越大，胶液膜层就越薄；反之，刮胶速度越慢、压力越小，膜层就厚一些。在黏稠度，速度、压力都一定的情况下，角度越大（刮胶斗刮胶边与丝网版面之间的角度最大为90°）胶液膜层越薄，牛仔布印花，反之，角度越小膜层就越厚。

总而言之，要控制好胶液的厚度，就要掌握好胶液的黏度、涂布胶液时速度、适当的压力，以及刮胶斗与版面的角度。其中刮胶的角度是关键。

箱包印花-台州印花-【汇轩印花】款式丰富由义乌市汇轩丝网印花厂提供。箱包印花-台州印花-【汇轩印花】款式丰富是义乌市汇轩丝网印花厂（[www.ywhxyh.com](http://www.ywhxyh.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁奎。