

中之星水性油墨SC7000-8 凹印 柔印水性油墨 编织袋印刷

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 中之星水性油墨SC7000-8 凹印 柔印水性油墨 编织袋印刷 |
| 公司名称 | 惠州市中之星色彩科技有限公司 |
| 价格 | 22.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:中之星 型号:SC7000 产地:惠州 |
| 公司地址 | 广东省惠州市惠城区马安镇新湖工业区鸿泰源工业园D栋1楼 |
| 联系电话 | 13528912207 |

产品详情

产品简介：采用优质水溶性丙烯酸树脂、高级颜料、纯净水、助剂精制而成的液体状油墨；塑料水性油墨色彩标准、透明性好、色强度高、颜色鲜艳、色泽优良；

印刷网点清晰、印品层次立体感强、优良的耐磨擦性及附着力；

油墨印刷转移性、流平性能好、优良地印刷稳定性、易于清洗；无刺激性气味、干燥速度快、印刷适性好，可直接上机使用，无须调整。它不含挥发性有毒溶剂，不仅具有在塑料薄膜上印刷效果好，附着牢固度强，且可燃、不爆、无毒、不会损害印刷工人的健康，对大气也无环境污染，成本又较低。产品特点：

1、品质稳定，长期存放，经搅拌后容易均匀地回复成乳状；2、酸碱度适中而稳定，对印版及印刷机没有伤害；3、干燥快而配合印刷机的性能；4、适印性能高；5、气味温和，没有刺激性，无毒；6、有良好的流动性，粘度稳定，泡沫轻微；7、不脱色、不褪色、耐光、耐冻。使用方法：1. 使用前把油墨充分搅拌均匀；2. 根据需要可加入10-30%的稀释剂；3.

承印物表面须干净，无油污、灰尘等；4. 多色套印时需待墨层表面干后才可进行下一颜色的印刷；5.

网版阻塞，可用稀释剂或清洗剂清洗，待网版干燥后再印刷。环保标准：

1、符合日本厚生省对“福尔马林”（甲醛）所定之安全标准指令。

2、符合欧盟禁用偶氮染料（AZO）含量不超30mm（2002/61/EC）号指令。 3、符合欧盟EN71

PART 3对重金属含量的标准。 4、符合GB/T 7573纺织品水萃取液PH值得测定标准。 5、

符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚”（APEO）所定之安全标准（2003/53/EC）号指令。环保安全优势：

水性油墨区别于溶剂型油墨最大的特点在于其所用的溶解载体。溶剂型油墨的溶解载体是有机溶剂，如甲苯、乙酸乙酯、乙醇等。而水性油墨的溶解载体是水，或者混和有少量的醇（约3%~5%）。由于用水作溶解载体，水性油墨具有显著的环保安全特点，安全、无毒、无害、不燃不爆、几乎无挥发性有机气体产生，主要表现在以下四个方面：A、对大气环境无污染。由于水性油墨用水作溶解载体，所以无论是在其生产过程中，还是被用于印刷时，几乎不会向大气散发挥发性有机气体（VOC），而VOC被认为是当今全球大气环境的主要污染源之一。这是溶剂型油墨所无法比拟的。B、减少印刷品表面残留毒物，保证食品卫生安全。水性油墨完全解决了溶剂型油墨的毒性问题。由于不含有机溶剂，使得印刷品表面残留的有毒物质大大减少。这一特性，在烟、酒、食品、饮料、药品、儿童玩具等卫生条件要求严格的包装印刷产品中更体现了良好的健康安全。复制整行，还可以放更多段C、减少资源消耗和降

低环保成本。由于水性油墨固有的特性——同形物含量较高，可以在较薄墨膜沉积。因此相对于溶剂型油墨，它的涂布量(单位印刷面积所消耗的油墨量)要少一些。经过试验，与溶剂型油墨相比，减少了约10%的涂布量。也就是说，印刷相同数量和规格的印刷品，水性油墨的消耗量较溶剂型油墨减少了约10%。

D、提高作业环境的安全性，保障接触操作人员的健康。溶剂型油墨在其生产制造过程中和印刷时都相当危险。有机溶剂和溶剂型油墨本身是易燃液体，有机溶剂很容易挥发，在空气中会形成爆炸性混合气体，达到爆炸极限浓度后遇到火星即会发生爆炸。因此，生产作业环境的火灾爆炸危险性相当高。

问：水性油墨在塑料薄膜上印刷时为什么需要做电晕处理？

答：要解释在塑料薄膜上使用水性塑料油墨印刷时到底需不需要做电晕处理，我们先来了解一下电晕处理时什么。

电晕处理实际上就是用电击，其原理是用高频率的电压在塑料表面电晕放电，而产生低温等离子体，让表面变的粗糙，增加对溶剂液体的润湿性，等离子体经过电击渗透到塑料薄膜的表面，破坏其分子结构，离子侵蚀薄膜表面，增加塑料薄膜表面的附着力。

我们知道塑料薄膜的密度高，表面光滑，如果直接印刷，由于其对水性油墨的附着力较低，所以印刷出来的印品必然达不到我们的要求，所以需要在经过38达因以上电晕处理之后，在塑料薄膜上使用水性油墨印刷时才能符合我们理想的效果。

问：使用水性油墨印刷时干燥不良如何处理？

答：干燥性能是水性油墨很重要的一个指标，直接影响印刷的速度，质量，还会造成大量的成本浪费等，所以干燥的速度需要特别注意，一般来说水性油墨比溶剂型油墨干燥的速度要慢，所以需要提高干燥的温度，加大排风量等来改善