

# 沈阳红门快速智能道闸 HBG5可配直杆 曲杆 可带灯光

产品名称	沈阳红门快速智能道闸 HBG5可配直杆 曲杆 可带灯光
公司名称	沈阳安喆智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	闸杆限长:3--6米 可配闸杆:直杆 曲杆 带灯光 起落杆时间:1.5s---6.0s
公司地址	沈河区奉天街193-1号511
联系电话	31138997 18540010855

## 产品详情

部件名称	配置说明			
机芯与闸杆	产品名称	闸杆类型	起/落杆时间 (S)	闸杆限长 (m)
	HBG5-TZ	椭圆直杆	1.5s	L 3.0m
			4.5s	3.0m < L 4.5m
	HBG5-BQ	普通八角/曲杆	4.5s	4.5m
			6.0s	6.0m
机箱	机箱门组建	箱体	箱盖	
	非标颜色	非标颜色	非标颜色	
	金黄色	金黄色	金黄色	
补温装置	用于低温环境辅助设备正常工作 (选配)			
车辆检测器装置	用于检测车辆是否通行后闸杆自动落杆, 标配			
15款智能交流道闸控制板 (HEP-BG15-01)	用于控制道闸运行, 标配			
风扇散热装置	高温环境下将机箱内部热空气排出, 避免电机出现热保护, 标配			
四线控制无限发射按键盒	可以在岗亭对道闸进行起/落控制, 选配			

## 配置及规格表

## 功能特点

机箱盖采用模具一步拉伸成型

机箱内置远距离、高灵敏遥控接收模块

采用新一代数字控制系统，带记数功能

标配一次成型水滴杆

可选颜色

金色 橙色 蓝色

备注:如有色差以实物为准，其他颜色可咨询定制

红门产品品质8大优势

### 1、通过多项标准管理体系认证

公司通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，标准化良好“AAAA”认证;产品通过欧盟CE及FCC认证;相关检测设备及产品通过CNAS、CMA，公安部第三研究所等认证实验室校准认可。2、从源头确保品质  
5000余种生产原料面向全球150多家优质供应商采购。

### 3、先进的质量管理体系

全过程实施全球3大领先的制造企业管理系统: ERP  
(企业资源计划)、CRM(客户关系管理系统)、PLM(产品生命周期管理系统)。

4、严谨的制程管控方式 每一步均严格按照国际标准，制作过程中我们采取定检与抽检相结合的办法,确保每一件出厂的产品都是优质品。

### 5、先进工艺确保制程精良

产品通过数控激光切割机、数控加工中心、数控冲压机、数控折弯机等数十道高精度自动化数控加工成型。6、稳定可靠的产品寿命 产品整机经过500万次以上模拟实际使用现场的寿命测试。

7、强大的环境适应能力 检测涵盖EMC、恒温恒湿、盐雾、振动、高温老化等50道不同环境检测。

8、抗老化、不褪色 烤漆通过全自动三维立体涂装喷涂线完成，确保产品户外使用经久不褪色。