

龙眼烘干机价格 烘干龙眼用什么设备好

产品名称	龙眼烘干机价格 烘干龙眼用什么设备好
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

产品详情

龙眼烘干机价格 烘干龙眼用什么设备好

空气能龙眼烘干机适合用户选择：

广东人喜欢煲汤，习惯会加一些龙眼干肉。而新鲜龙眼要想长期保存，需要除掉其中的大量水分，目前，市场上售卖的、农户加工制作的干制品大抵分为两种，一种是带壳的龙眼干，一种是去壳的龙眼肉。这两种区别不大，主要是看市场及用户的需求不同有市场需求，在以前，生产力比较落后，老百姓依靠的都是自然干燥，也就是利用大自然的力量，这个周期比较长，且受天气影响较大，不太适合工业化，规模化生产。慢慢的随着工业化的进步，开始有了一些新的干燥方式，例如用电能、燃油、生物颗粒、空气能作为热源进行龙眼干燥的设备。随着生产模式往节能降耗的方向发展，耗能严重、污染严重的设备已经不能满足企业的发展，而空气能烘干机的节能环保性、安全卫生的生产特点让企业往可持续发展的方向发展。

空气能龙眼烘干机运行介绍：

空气能其实很简单，就是一种搬运、调整单位范围内空气热量的设备，简单的原理就是把周围空气中的热能集中起来，搬运到我们需要的密闭烘干箱体内，而待烘干的龙眼就放置于该密闭箱内，随着其内空气温度的逐步升高，再加上箱体内部安装的循环风机提供的稳定风力，不断的带出龙眼中的水分。水分蒸腾到空气中汽化，高温高湿的热空气在回流到除湿器的时候，遇到冷的金属翅片，冷凝成水珠，经由排水管道排掉。这样的过程一直循环往复，直到龙眼中的水分含量达到我们设定的标准，即完成整个龙眼烘干的过程，整个流程模拟了在自然环境下的温升和风吹的形态，且环境处于密闭状态，杜绝了很多的污染源，卫生程度更高。

空气能龙眼烘干机组成：

龙眼烘干机主要有主机、烘干房、循环风机、运行系统、其他零配件等构成。自研发生产以来，我司注重产品品质，秉承品质至上的理念，无论是主机、烘房、风机还是其他配件，都力求精益求精，不放过每一个可以完善、改进的细节，只为能为广大客户提供优质、耐用的产品。

- 1、 主机：龙眼烘干机全套设备采用行业优秀的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。
- 2、 烘干房：采用专业定制的10公分厚聚氨酯板材，保温效果好，热量不流失。
- 3、 循环风机：采用定制耐高温高湿循环风机，合理的分布在烘干房内部，提高烘干品质和效率。
- 4、 压缩机：热泵龙眼烘干机采用世界三花产品柔性涡旋压缩机，具有不易磨损、使用寿命长、过流保护、过温保护、抗液击能力强、高低压保护等功能。谷轮压缩机在机体内置卸压阀，在高压压力过高时可自动卸压至低压端。
- 5、 蒸发器：采用亲水膜铝箔，即使经过长期使用亲水层也不会产生氧化脱离的情况。此种蒸发器有一个特殊的优点，滑水性能优越，可以减少风阻，使用优质水铝箔结构，极大提高蒸发器的效率。

龙眼烘干机工艺分享：

龙眼可以带壳烘，也可以去壳烘，烘烤工艺略微不同。这两种形式，我司做过的工程都很多，有些工程客户两种形式都有。目前，大多数客户的烘干量集中在1000-15000斤左右。若带壳烘干，一般分为2次烘干，1次12-13个小时，之后拿出烘房冷却，再放进去烘4-5个小时即可；前期可以升温不排湿，中期升温加满负荷排湿，后期持续在60到65度，间断排湿。去壳烘干的，一般分为1次干燥，所需的周期比较长，在23个小时左右即可完成干燥。温度保持在65度左右，满负荷排湿，后期水分低可间断排湿。2种方式烘干过程注意调整一下烘干模式及变化一下温湿度参数即可。

龙眼烘干机方案设计：

龙眼烘干机需要根据几个方面去设计，1，数量、2，制热量及烤房大小、3，循环风路

根据我们客户反馈的数据，再结合我们的烘干机技术，目前，比较成熟的匹配方案有：

500斤，使用4KW的主机，匹配大概15立方左右的烤房，

1000斤，使用8KW的主机，匹配大概25立方左右的烤房，

2000斤，使用12KW的主机，匹配大概40立方左右的烤房，以此类推。

此外，如果循环风路设计不合理，风量不均的话，会造成一部分龙眼已干燥，而另一部分龙眼干燥不及时。所以，宜采用左右360度循环的设计风路。益禾龙眼烘干机在市场中，受到很多的客户的认可，成熟稳定的烘干技术，让客户省心省力，增收产量的同时提高产品质量

益禾龙眼烘干机优势：

烘干、干燥一直是农业、工业、食品、药材、木材等行业中不可或缺的一项工序。随着技术的不断发展，烘干设备也不断更新换代，其市场应用也越来越广泛了。热泵龙眼烘干机可以说是在当下能源紧缺、能源污染严重、效率低、成本高等的状况下，另外开辟的一条绿色通道，它集高效节能、环保卫生、专

业先进、绿色无污染等于一体，加之其烘干效果好、质量佳、产品等级高，越来越受到用户的重视和追捧。龙眼烘干机因其拥有智能的温湿度控制系统，温度可在8到75度自由调整，只要根据不同物料的烘干参数，就可以满足大部分产品的烘干，目前普遍适用于中药材、农副产品、工业产品等干燥领域，为可持续发展的生产出一份力。