

## PC LN-1250G ) 日本帝人

产品名称	PC LN-1250G ) 日本帝人
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	22500.00/吨
规格参数	品牌:防火 型号:阻燃
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

塑件表面，就成型材料能够包住的范围而言，塑件可见面的表面结构应在与模具接触处成型。如果可能的话，塑件的光洁面不要与模具表面接触。就像采用阴模制造浴盆和洗衣盆的情况。

修饰，如果使用机械式水平锯锯掉塑件的夹持边，在高度方向上，至少要有6~8mm的余量。其他的修整工作，如磨削、激光切削或射流，也必须留有余量。刀口模切割线间的间隙最小，冲孔模修整时的分布宽度也很小，这些都是要注意的。

收缩和变形，塑料易收缩（如PE），有些塑件易变形，无论如何预防，塑件在冷却阶段都会发生变形。在这种条件下，就要改变成型模具的外形来适应塑件的几何偏差。例如：尽管塑件壁保持平直，但其基准中心已偏离10mm；可以抬高模具底座，以调整这种变形的收缩量。

7、收缩量，在制造吸塑成型模具时一定要考虑到下列的收缩因素。成型制品收缩。如果不能清楚地知道塑料的收缩率，则必须取样或用相似形状的模具通过试验来得到。注意：通过这种方法只能得到收缩率，不能得到变形尺寸。中介质的不利影响造成的收缩，如陶瓷、硅橡胶等。

模具所用材料的收缩，如铸造铝时的收缩。