

# 苏州QT500-7球墨铸铁棒 耐磨铸铁板 铸铁方块

产品名称	苏州QT500-7球墨铸铁棒 耐磨铸铁板 铸铁方块
公司名称	昆山亨荣昌金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:规格齐全 产地:进口/国产
公司地址	玉山镇城北富士康路668号1幢
联系电话	0512-57796163 15335257044

## 产品详情

### 发展历史

法国的雷奥姆尔 (Reaumur) 于1722年制成了白心可锻铸铁。后来、美国的塞斯·包伊登 (Seth·Boyden) 于1826年发明了黑心可锻铸铁。

到了二十世纪二十年代。由于对铸铁中碳、硅等主要成分及加入其他合金元素的影响、熔化方法、孕育效果等方面的研究并有了进展，出现了所谓高级铸铁。因此，材质有了相当可观的改善，并在一定程度上扩大了应用范围。但是，由于存在着韧性低这样的根本缺点，未能迅速扩大其应用范围。

1947年，烟的莫罗 (Morrogh) 发现了铸态下存在球状石墨的铸铁。

1948年，通过在高碳，低硫、低磷的灰铸铁中加入Ce，并使其残留量保持在0.02%以上，制得了球墨铸铁。几乎与此同时，美国国际镍公司 (INCO) 加格奈宾 (Gagnebin) 等通过在铸铁中加Mg，并使其残留量保持在0.04%以上，获得了相同的球墨铸铁。

在第二次世界大战期间，由于生产耐磨马氏体白口铸铁所必需的铬元素资源缺乏，研究Cr的代用元素就成了当务之急。于是，对于与碳发生化学结合的各种金属及过渡金属，均就其能否形成碳化物进行了系统的调查研究，其中也就包括镁。为了减缓在加镁时的激烈喷溅，曾使用Cu80—Mg20合金和Ni80-Mg20合金。结果表明，镁不但作为铬的代用元素有良好的效果，而且还发现当镁在铁水中有某种程度的残留量时，有显著的脱硫作用。以这些新的发现为基础，继白口铸铁之后，对于在灰口铸铁中加镁的作用也进行了研究。在含C 3.5%、Si 2.25%和Ni 2%的灰铸铁中加入了0.5%的Mg，其抗拉强度远远超过原来的预期(普通灰铸铁约为13kgf/mm<sup>2</sup>)，高达78kgf/mm<sup>2</sup>。

### 组成成分

铸铁是含碳量大于2.11%的**铁碳合金**，由工业生铁、废钢等钢铁及其合金材料经过高温熔融和铸造成型而得到，除Fe外，还含及其它铸铁中的碳以石墨形态析出

，若析出的石墨呈条片状时的铸铁叫灰口铸铁或灰铸铁、呈蠕虫状时的铸铁叫蠕墨铸铁、呈团絮状时的铸铁叫可锻铸铁或码铁、而呈球状时的铸铁就叫球墨铸铁。

球墨铸铁除铁外的化学成分通常为：含碳量3.0~4.0%，含硅量1.8~3.2%，含锰、磷、硫总量不超过3.0%和适量的稀土、镁等球化元素。