

纳米砂磨机机械密封

产品名称	纳米砂磨机机械密封
公司名称	赤土盾嘉兴机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	嘉善县罗星街道开发路158号北幢一层（注册地址）
联系电话	18202142627

产品详情

卧式砂磨机密封的更换步骤:

砂磨机密封的更换步骤

- 01、移开筒体；
- 02、卸下分散盘组件，并拆去筛网。
- 03、用溶剂清洗干净轴，并取下筒体前端盖和出料端盖。
- 04、拆除两根进出油管，移去出料盘。
- 05、取下密封环，，在取下密封环时，切记不可使用重力和进行碰闯。
- 06、拆下垫圈和轴承保护装置，当所有零件都下后，必须仔细清洗，特别要清洗好动环和静环，确保一尘不染。
- 07、重新组装卧式砂磨机械密封。
- 08、装入轴承保护装置。
- 09、把弹簧装进静环装置的小孔里，并用少许润滑脂粘住，同时在动静环端面摸上润滑脂，使它们保持在正确的位置上。
- 10、在轴上装上垫圈和O形密封圈，然后装入动环，并使垫圈靠住小弹簧，并检查O型圈装置

是否正确，轴承保护装置的销是否通过了垫圈和动环座的孔，再装入静环。

11、安装料盘，并检查使之在正确位置。

12、然后连接好冷却水管。

13、将筒体前端装在机座上并检查刮刀位置是否完全在中间位置，否则应调整到正中。

14、把筛网和分散盘装配在轴上。

15、用手转动轴，使内刮刀和外刮刀之间保持0.4mm的间隙。

16、装上筒体并检查润滑液位置是否正确。

公司名称：赤土盾嘉兴机械科技有限公司

浙江生产基地：浙江嘉善环城东路硅谷开发区(赤盾科技园)嘉兴销售及技术支持中心：嘉兴市环北西路
经济开发区国内24小时销售人员电话:18202142627国内24小时技术支持：13917573091全国服务热线：400-0
87-3955传真：0573-84071587电子邮件：1050760236@qq.com jxchishidun@163.com
即时聊天工具：QQ:1050760236 微信：18202142627网址：<http://www.jixiemifeng.net>