

# 电熔焊机 济南一点通机械设备 pe管件电熔焊机

产品名称	电熔焊机 济南一点通机械设备 pe管件电熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

电熔焊机相信大家都不陌生，就是在工业上用来进行焊接的一种机械，但是真正使用的时候，就有不少的人不知道该如何来使用了，电熔焊机，今天电熔焊机厂家济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊机的使用方法：

按照电熔焊机的操作要求连接导线，设置好电熔焊机正确焊接参数，pe管件电熔焊机，可以用手动或自动两种输入方式。

检查无误后，启动电熔焊机，进入焊接过程，当达到焊接时间后，机器会自动进入冷却状态。

当管件完全冷却后，撤去电熔焊机。

用塑料管材切刀或带切削导向装置的细齿锯切断管材，全自动pe电熔焊机，并使其端面垂直于管材轴线。用小刀切除内部边缘的毛刺，在管材或插口端的焊接区域刮皮，清理焊接区域。

应尽可能使用专用的夹具固定要连接的组件，管子的圆度不应超过管子外径的1.5%，否则应在相应的夹具上进行校正。

管材与管件应有适合的间隙，一般以用微力插入为宜，间隙过大或过小都会影响接口的质量。

检查可以插入深度，将承口管件滑入插口端并正确定位。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

我们在使用电熔焊机的时候有什么需要注意的吗？相信大家对于如何来使用电熔焊机各有各的意见，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下关于使用电熔焊机常见的一些问题吧：

每个厂家生产的产品型号、参数不同，因此在选用电热熔焊机应该选用最新的支持手动与条形码两用的自动电热熔焊机，否则选购其它的会在使用过程中用处的范围缩小。从而降低使用效率，造成不必要的浪费，电熔焊机租赁，对工作质量也会有影响。在施工时，一般当电源距焊机在50米内时就需要选用2.5 mm<sup>2</sup>的输入电缆线，以此类推，距离越长，使用电缆线电压就越大，当电网电压不符合要求时，这个时候必须选用发电机来支持供电。在电压焊机时是有严格要求的，必须是专业人员和有证人员进行使用，非专业人员，不得靠近，以免给操作人员带来不必要的危险。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机在使用前是需要做焊接前准备的，那么焊接前的准备都有哪些大家知道吗？今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊机焊接前准备都有哪些：

- 1.核对焊接输入电压规格，严禁接入其他级别的电压，以免焊机烧毁或不能工作。
- 2.按照设备实际功率，正确选配电源配线。
- 3.测量电源电压，确认焊机工作时电压符合要求。
- 4.清洁电源输出接头，保证良好的导电性。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机- 济南一点通机械设备-pe管件电熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。电熔焊机- 济南一点通机械设备-pe管件电熔焊机是济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。