

圆形风管制作加工 江苏环创通风设备工厂 南京风管加工

产品名称	圆形风管制作加工 江苏环创通风设备工厂 南京风管加工
公司名称	江苏环创通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号
联系电话	18951638188

产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，圆形风管制作加工，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

随着国内外建筑安装工程施工技术的相互交流，空调风管加工技术及设备经历了从无到有、从简单移植到发扬光大、从单一技术应用到集成技术应用的过程，南京风管加工，提高了我国通风空调管道工程施工质量和装备水平，并且向智能化、节能化、高效率方向快速发展。由于暖通设备的销售需要在建筑开始装修之前提前介入，因此掌握大量的新房装修信息是十分必要的。而家装公司恰恰可以满足经销商或者工厂对这类信息的要求，因此，家装公司也成为了暖通设备销售尤其是小型暖通设备销售环节中重要的一员。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

螺旋风管主要优势：

1、标准化产品螺旋圆风管的配件（管件和接头）的生产已高度自动化、系统化，并具有工业化的质量控

制。

2、安装费用低圆形风管系统的安装时间只有相类似的矩形管道的1/3。

3、通常只需较小的安装空间在不增加任何压降的情况下，相同的安装空间内直径为200mm的圆形管道可取代250×150mm的矩形管道。在不增加额外安装空间的前提下，数条平行的圆形管道可取代扁平矩形管道。考虑了所有的因素，在绝大多数情况下，圆形管道所占用的空间都要少于矩形管道。对同样的压力特性，数条圆形管道的安装空间常常与一条矩形管道的安装空间相同或更少。许多矩形管道系统安装时需要4螺栓系统，因而在管道的各个方向增加40~80mm。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，圆形排烟风管加工厂，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司按ISO9002国际质量体系标准建立了完善的质量保证体系，高水准的结构设计、高素质的开发人员和先进的生产设备，使公司的技能和资源既有深度又有广度，促进企业自身更为协调科学的发展。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京螺旋风管加工

螺旋风管安装前的准备：

根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。一般排风系统和空调系统的通风管道安装，需在建筑物的屋面安装部位的障碍物已整理干净的前提下进行。一般除尘系统的通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕、设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。施工准备工作要做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备并满足施工时现场要求。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京螺旋风管加工

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

1.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

2.通水试验

灌1水试验要求：灌1水高度应不低于地面高度，时间为20分钟，不锈钢圆形风管加工厂，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，球径为管内径的2/3—3/4。把球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。注意承接订单范围江苏省，南京市，以及玄武区，秦淮区，鼓楼区，建邺区，栖霞区，浦口区，六合区，江宁区，溧水区，高淳区等。公司拥有国际上应用最广泛的全套金属螺旋风管、配件生产流水线，包括JPX自动制管成型机、R1530等离子切割机、CU-30缀缝熔接机、立得锁定机、COMBI三角段锁定机等，另外还引进了美国AMD自动冲床，及国内先进的数显折边机，剪板机，园法兰成型专用机，镀锌冲孔C型钢等一系列风管配件制造设备，从而从根本上保证产品质量的先进性。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，南京圆形风管定做

金属风管制作

材料要求

- (1) 所使用板材、型钢的主要材料应具有出厂合格证明书或质量鉴定文件。
- (2) 制作风管及配件的钢板厚度应符合下表的规定。
- (3) 镀锌薄钢板表面不得有裂纹、结疤及水印等缺陷，应有镀锌层结晶花纹。

作业条件

- (1) 集中加工应具有宽敞、明亮、洁净、地面平整、不潮湿的厂房。
- (2) 现场分散加工应具有能防雨雪、大风及结构牢固的设施。
- (3) 作业地点要有相应加工工艺的基本机具、设施及电源和可靠的安全防护装置，并配有消防器材。
- (4) 风管制作应有批准的图纸、经审查的大样图、系统图，并有施工员的技术质量及安全交底。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

圆形风管制作加工-江苏环创通风设备工厂-南京风管加工由江苏环创通风设备有限公司提供。圆形风管制作加工-江苏环创通风设备工厂-南京风管加工是江苏环创通风设备有限公司（www.jshctf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。