

鄂尔多斯煤矿锚杆螺母 邯鄯航大紧固件订做

产品名称	鄂尔多斯煤矿锚杆螺母 邯鄯航大紧固件订做
公司名称	邯鄯市永年区曲陌航大紧固件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省永年区曲陌工业区
联系电话	13463033806 13463033806

产品详情

矿用锚杆螺母，煤矿螺母，矿用螺母

矿用锚杆螺母，煤矿螺母，矿用螺母 摩擦角是影响拧出力矩的重要因素，摩擦力的存在是锁紧螺母正常工作的基础。锁紧螺母工作时，接触面在螺纹片弹性恢复力作用下存在压力和摩擦力，在重复使用过程中，接触面在循环往复的摩擦作用下，粗糙位置和棱角被磨平而变得光滑，鄂尔多斯煤矿锚杆螺母，摩擦系数变小，进而减小螺母的大拧出力矩。

买锚杆螺母到航大，航大紧固件厂，产品都是现货，不用您等货，物美价廉，如果您急需锚杆螺母就赶紧拨打下方电话联系厂家吧，现货供应，发货速度快，您还在等什么！！

矿用锚杆螺母，煤矿螺母，矿用螺母

矿用锚杆螺母，煤矿螺母，矿用螺母 压铆紧固件在加工和处理过程中，尤其在镀前的酸洗和碱洗以及随后的电镀过程中，表面吸收了氢原子，沉积的金属镀层然后俘获氢。当紧固件拧紧时，氢朝着应力最集中的部分转移，引起压力增高到超过基体金属的强度并产生微小的表面微裂。氢特别活动并很快渗入到新形成的裂隙中去。这种压力-微裂-

渗入的循环一直继续到紧固件断裂。通常发生在第1次应力应用后的几个小时之内。为了消除氢脆的威胁，压铆紧固件要在镀后尽可能快地加热烘焙，以使氢从镀层中渗出，烘焙通常在375-400F（176-190）进行3-24小时。机械镀锌是非电解质的，实际上消除了氢脆的威胁。

1、锚固端和紧固端不需机加工；2、全长等强度，煤矿锚杆专用螺母，材料利用率高；3、锚固力大；4、设有预应力垫片，易于控制安装质量；5、安装速度快等。是一种节料、省工、等强度的新型锚杆，煤矿锚杆螺母生产厂家，有广阔的推广应用前景型。

锚杆螺母制造哪家强，请到邯鄯找航大，邯鄯市永年区航大紧固件厂专业生产各种锚杆螺母，样式多多，种类多多，欢迎前来选购。锚杆螺母，锚杆螺母厂，锚杆螺母厂家

鄂尔多斯煤矿锚杆螺母-邯郸航大紧固件订做由邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂提供。鄂尔多斯煤矿锚杆螺母-邯郸航大紧固件订做是邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂（www.hangdajj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。