数控车削加工 安徽数控加工 合肥双寅机电设备公司

产品名称	数控车削加工 安徽数控加工 合肥双寅机电设备公司
公司名称	合肥双寅机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区玉屏路318号联华机械厂内
联系电话	15155115163

产品详情

CNC车床加工初步步骤

先确定零件的工艺要求、加工工件的批量,拟定数控车床应具有的功能做好前期准备,合理选用数控车床的前提条件满足典型零件的工艺要求典型零件的工艺要求主要是零件的结构尺寸、加工范围和精度要求。根据精度要求,即工件的尺寸精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择数控车床的控制精度。根据CNC车床加工可靠性来选择,可靠性是提高产品质量和生产效率的保证。数控机床的可靠性是指机床在规定条件下执行其功能时,长时间稳定运行而不出故障。

由于飞机、火箭和发动机零件各有不同的特点:飞机和火箭的零、构件尺寸大、型面复杂;发动机零、构件尺寸小、精度高。因此飞机、火箭制造部门和发动机制造部门所选用的数控机床有所不同。在飞机和火箭制造中以采用连续控制的大型数控铣床为主,而在发动机制造中既采用连续控制的数控机床,数控车削加工,也采用点位控制的数控机床(如数控钻床、数控镗床、加工中心等)。

加工中心选型攻略:

1选型程序

正确、全1面地认识加工中心是选型订货的基础,数控车床加工,要对加工中心的性能、特征、类型、主要参数、功能、适用范围、不足等有全1面、详尽的了解和掌握。在充分认识的基础上,可按下述程序展开。

正确选择加工对象

在企业生产的众多零件中选择典型加工对象,安徽数控加工,即零件族选择。CNC加工中心适宜于多品种、小批量生产。批量的形成不仅按零件的几何尺寸和数量来决定,还应考虑工艺的成组性。采用成组技术,可以有效地增加相似零件的加工批量,以接近大批量生产的效率和效益,实现中、小批量的生产。零件族选择的是否合适,对充分发挥投资效益有着十分重要的影响。

数控车削加工-安徽数控加工-合肥双寅机电设备公司由合肥双寅机电设备有限公司提供。数控车削加工-安徽数控加工-合肥双寅机电设备公司是合肥双寅机电设备有限公司(www.hfsyjdsb.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:吴经理。