

盐城车身轻量化铝合金型材 江苏威腾铜业供应商

产品名称	盐城车身轻量化铝合金型材 江苏威腾铜业供应商
公司名称	江苏威腾电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江新区金港大道圖山路66号
联系电话	18248877331

产品详情

用于工业生产建设上通常采用6063-T5型号的铝型材，它的主要合金元素为铝镁硅，镁的含量在0.49-0.9之间，硅的含量在0.2-0.6之间，其它的铜、铬等合金含量就很少了，都在0.1以下，所以也称铝镁合金，T5状态是经过高温成型冷却，再进行人工时效的一种状态，它可进行矫直，但不再进行冷加工，工业铝型材加工过程中经过了酸水洗、碱水洗、酸碱中和以及阳极氧化处理等各种表面处理工序，表面镀层可达12 μ m以上，具有很高的抗i氧化性和机械性能。

空心铝型材与实心铝型材有哪些不同之处?

从生产工艺上来看，空心铝型材与实心铝型材都是经过铝棒加热后挤压而成，二者的区别在于所使用不同的挤压模具，那么二种型材具体都使用的什么挤压模具呢？下面就给大家简单介绍一下它们的不同之处。

1、空心铝型材

空心铝型材在加工时，一般采用平面分流组合挤压模具，由上模和下模二部分组合而成。上模的组成部分包括分流孔、模芯、工作带和空刀等，下模的组成部分包括焊合室、模孔、工作带和空刀等，主要工作原理是材料由分流孔进入模腔内，利用分流孔将铝合金合理分配，根据铝型材的截面大小来确定分流孔的大小，车身轻量化铝合金型材，在挤压时要将分流孔向外稍微向外倾斜，以减少模腔内的压力。型材内部的形状主要由模芯来固定，下模焊合室的高度要在10mm以上，才可以使模芯保持平稳，分流孔的铝合金材料在焊合室汇集，然后在高温高压的作用从模口流出。

2、实心铝型材

实心铝型材在加工时，不需要上下模，它只需要一在一个模具上加工，然后挤压成型，挤压模具相对简单，尽管实心铝型材比空心铝型材重，挤压能力强，而且更加坚固，但是现实生产中，空心铝型材比实心铝型材应用更广。

还有很多的自动化领域都要用到工业铝型材产品，因为工业铝型材有很好的抗腐蚀性、耐高温性和高强度，有很高的承载能力，组装和拆卸都非常简单方便，还有利于环保，再加上自动化领域的优势，不仅可以减少人工，最大限度降低工伤事故的发生，最主要的是能提高工作效率，工业铝型材应用在自动化领域是推动社会发展的有利助手。

盐城车身轻量化铝合金型材-江苏威腾铜业供应商由江苏威腾铜业有限公司提供。盐城车身轻量化铝合金型材-江苏威腾铜业供应商是江苏威腾铜业有限公司（www.wetownty.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐。