小型红薯加工厂污水处理设备厂家

产品名称	小型红薯加工厂污水处理设备厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型红薯加工厂污水处理设备

主要构造说明

1、气浮系统

气浮系统集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。 稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%

2、溶气系统

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“ 心脏 ”，也是气浮设备的主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经剪切加压混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和,整套溶气系统的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术创新，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

3、刮渣机

刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。该系统采用回转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能更好的适应各种运行条件，降低污泥含水率。

4、控制系统

控制系统均采用先进的电器元件（德力西或正泰），以保证设备的长期有效运行。

5、配套设备

气浮药剂和加药设备也是确保处理效果的重要因素，我们可根据用户的需要提供配套的加药设备和优化的组合药剂。

公司售后服务 （1）技术教授。我们会将安装步骤，及常见的问题都会给您教会，以便自己运行管理；（2）免费维修。设备保质期为一年，泵类、风机类保质期为三个月；保质期内出现问题进行免费维修，保修期外，我们可进行有的偿服务；（3）排除故障应对方案及时。在保修期内，在处理设备操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。 （4）回访并技术支持。我们会做不定期回访，以了解我们设备运行的状况，对出现的状况做及时的改进。 随着中国食品工业生产快速增长，产业结构不断优化，品种档次更加丰富，每年增速较高。随着中国城镇化率的不断提高，人均食品购买能力及支出逐年提高，中国食品的需求量实现了快速增长。 5、整个系统的复合应用，能够有效的去除水产加工废水中的有机物以及氮、磷，并且不影响系统内微生物性状,搅拌除磷;一级除磷和二级除磷分别根据在线测量总磷值控制加药计量泵流量，调整除磷药剂加药量;废水在二级除磷系统通过内絮凝沉淀，排除污泥，脱除总磷 小型淀粉厂污水处理设备小型红薯加工厂污水处理设备

????
???
|???|??

小型红薯加工厂污水处理设备