

透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机

产品名称	透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机
公司名称	重庆通瑞过滤设备制造有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	原理:真空过滤 样式:立式 适用对象:润滑油
公司地址	重庆市大渡口区双城路198号17幢27-2
联系电话	13983621392 13983621392

产品详情

原理	真空过滤	样式	立式
适用对象	润滑油	滤料类型	纸芯
性能	精密过滤、高效过滤、其他	品牌	通瑞
型号	ZJC-10	额定流量	10 (m3/h)
工作压力	0.4 (Mpa)	工作噪声	80 (dB)
进出口管径	25 (mm)	破乳化值	30 (min)
清洁度	6 (NAS)	外形尺寸	----- (mm)
有效过滤面积	0.6 (cm ²)	整机功率	30 (kw)
产品类型	全新	适用范围	化工、石油、汽车、轻工、食品、选矿、水处理、冶金、染料、纺织、其他、制药、电镀

透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机

用途：

用于处理不合格的透平油，广泛适用于电力、化工、造纸、冶金等行业的蒸汽轮机、燃气轮机、水轮机的透平油在线处理，保证机组调节，润湿系统正常工作，亦可对低黏度润湿和冷却油进行处理。

特点：1、本机采用高分子材料彻底破乳化。

2、本机采用三元一次脱水法，高效脱水，除彻底除掉液态水，还能清除的游离水及85%的溶解水。3、采用双网状式过滤与高分子吸附材料相结合的中能技术，不仅可使 1000，且可使清洁度 6级(nas1638)。4、采用梯形螺旋状自动反冲洗系统。5、采用先进的介质冷凝装置。6、可与汽轮机、水轮机等设备实现无人值守的在线运行。透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机优势：

本机破乳化彻底，不易再次乳化，不但脱水量大，且可在不停机的状

通瑞zjc系列透平油专用滤油机主要用于汽轮机透平油、水轮机透平油，也可以用于液压油、冷冻机油及需要脱除大量水分和实现精密过滤杂质的其它润滑油。

透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机三、产品描述

通瑞zjc系列透平油专用滤油机拥有多项专利技术，集真空干燥、分离工程技术、凝聚技术、吸附技术及精密过滤技术于一体。在高真空状态下能迅速可靠地去除油中的水分、气体、杂质等，提高破乳化度，全面提高油的品质，能实现在线运行，可不停机排水，使废油达到新油标准，操作简便。

如电厂、电站汽轮机在长期运行过程中，水分、尘埃和固体颗粒杂质由于各种复杂原因不可避免的会混入汽轮机油中，加速油的氧化，并助长了泡沫、积垢和油泥的形成，引起油的严重乳化，导致油水不易分离，降低了油的润滑、抗磨、散热、分散、冷却等性能。同时引起汽轮机中金属零部件的锈蚀与磨损，影响汽轮机的安全运行。zjc系列油净化装置就是为解决上述问题而设计生产的。

四、主要特点

脱除水分、破乳化能力强

通瑞zjc系列透平油专用滤油机采用世界的聚结分离技术，特制高分子材料的破乳化装置，既能迅速容易分离出油中大量的液态水和游离水，也能脱除油中的溶解水，能使浑浊乳化的油变得清澈透明。

过滤精度高，滤除杂质能力强

通瑞zjc系列透平油专用滤油机采用多级筒式过滤器,滤除杂质能力强，粗滤选用大流量可清洗式滤芯，过滤效率高，能除去油中的大量杂质，“分层渐密”的高效精过滤装置，纳垢容量大、强度高、寿命长，可除去油中的细微颗粒，使污染严重的油系统也能恢复到《运行汽轮机油污染度控制标准》之内。

自动化程度高，安全可靠

通瑞zjc系列透平油专用滤油机控制系统安全可靠，并采用先进液位自动控制系统，压力自动保护系统，温度恒定自动控制系统，冷凝水自动分离系统，电气自动保护控制系统等五大。使操作简单、安全、可靠。并可根据需要配备电脑全自动型，可实现人机脱离操作。

整机结构紧凑，设计人性化、环保化

通瑞zjc系列透平油专用滤油机设计合理，操作人性化，使用方便，可在线工作。

整机结构紧凑，体积小，重量轻，工作效率高，工作噪音低。

主要部件质量可靠，保养和维护费用低。并采用特有技术有效延长主要部件寿命，例如采用介质冷凝技术，增强了真空泵有效输出功率，有效延长真空泵使用寿命。

封闭式的底盘结构保证运行过程中地面无油污，减少了环境污染。

样式多样化

根据不同的移动方式有移动式、固定式可供选择。

根据不同的环境要有普通式、全封闭式、防爆式可供选择。

整机的外观颜色可由用户任意选择。

五、原理结构

工作原理：

滤油机工作时,油液通过高效而纳污量大的专用过滤器来除去杂质。利用特制分水器和个性化的真空分离器,其内利用亲油疏水技术和“气穴”原理,油液在真空分离器中的接触面积扩大为原来的数百倍,而“气穴”系统又使油蒸发表面积不断增大,且蒸发界面不断更新,使油中的水分在低热、高真空度、大表面,高抽速的条件下得到快速汽化蒸发并由真空系统排出。

由真空分离器上部排出的水、气体,经冷却系统两次降温除湿后,最后由真空泵排向空中。

真空分离器中经真空汽化脱水后的干燥油液,经输油泵由负压升为正压,经过精滤后,净油经过冷却后从出油口排出,完成整个净油过程。

结构组成：透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机

由过滤系统、加热系统、真空系统、自动控制、保护系统、冷却系统等组成。

1、过滤系统：

本机采用渐进加密过滤设置,初滤器为不锈钢材料可进行反复清洗使用；精滤器为进口滤材。

2、加热系统：

加热系统由加热器、温度控制器等部分组成；多组加热器既可单独使用,也可同时投入使用；加热器的启动由温度控制仪设置的温差控制；温度控制仪必须在真空泵和油泵同时运行的情况下才能启动,这样三方面联锁,既保证了加热器的安全运行,又防止了“死”油区的产生和油品的老化,还能实时监测加热系统的温度并控制加热器在一个设定的温度范围内工作；本设备若出油温度高于60℃时,加热器停止工作,当温度低于60℃时,加热器投入工作；当加热器温度超过保护设置点时能自动切除加热器的运行,保障设备、油品和人员的安全。

3、真空系统：

真空系统由真空分离器、真空泵、冷凝器、冷却器等部分组成。利用“气穴”原理,油液在真空分离器中的接触面积扩大为原来的数百倍,而“气穴”系统又使油蒸发表面积不断增大,且蒸发界面不断更新,最大限度地增加了油在真空系统中的行程和静态水分挥发面积。

4、自动控制、保护系统：

自动控制系统由红外线传感器、电机、电磁阀、保护原件等部分组成。

- 1)、当油温达到设置点时,温度控制仪发出信号加热器停止工作,反之加热投入工作；
- 2)、加热器的启动和停止由温控仪、油泵和真空泵联锁控制(详见上述“加热系统”)；当加热器温度超出设定值(出厂设置为60℃)加热器停止工作；
- 3)、进油量由进油阀、电磁阀和红外线液位传感器和油泵形成自动控制；
 - a)、当真空度达到-0.080mpa时,系统进油；

b)、当油液高于上红外线控制油位时，进油电磁阀自动关闭；当油液低于上红外线控制油位时，进油电磁阀自动打开；

c)、设备运行中，当油液低于下红外线控制油位时，油泵自动停止，停止指示灯亮；当油液超过下红外线控制油位时，油泵自动启动，运行指示灯亮；

d)、压力控制仪出厂压力保护控制点设置为0.3mpa，及达到设置点整机停止工作；

5、冷却系统：

由冷凝器、冷却器、散热器、储水器等部分组成。真空分离器内蒸发出来的水汽及其它气体，在通过冷凝器后进入冷却器、散热器，还原成水被储水器收集，和干燥气体被真空泵排出，从而保护真空泵。

六、技术参数

下列尺寸及容量指的是标准型zjc滤油设备，若结合了个别用户的要求，上述尺寸和容量可能略有变化。不断改进，开发产品是通瑞公司的策略，因此，详细情况可能会定期改变。透平油过滤设备,汽轮机滤油机,燃气轮机机真空过滤机

zjc系列透平油专用滤油机技术参数表

指标名称	单位	zjc-10	zjc-20	zjc-30	zjc-50	zjc-75	zjc-100	
流量	l/h	600	1200	1800	3000	4500	6000	
工作真空度	mpa				-0.06 ~ -0.096			
工作压力	mpa				0.3			
运行温度					40 ~ 70			
水分	ppm				100			
清洁度	nas				6级			
破乳化值	min				15(gb/t7305)			
加热功率	kw	12	15	18	24	45	60	
总功率	kw	14	17	20	27	48	66	
进(出)口管径	mm	25	25	25	32	42	50	
设备重量	kg	400	450	500	600	700	900	
外形尺寸	长	mm	1280	1350	1350	1400	1500	1500
	宽	mm	750	900	950	950	1000	1200
	高	mm	1450	1450	1500	1600	1650	1800