

# 脱水污泥水分测定仪厂家报价

产品名称	脱水污泥水分测定仪厂家报价
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

在污泥生产工艺中，水分检测是必不可少的，选择一款适合的深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪也是至关重要的。传统的烘干重量法测定时间长、费时费成本、效率低，而莱希特牌污泥水分检测仪具有快速、简便、准确的特点，测定结果能与国标法达到一致性，逐渐替代了传统重量法，在国内外污泥行业得到越来越广泛地应用。

深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪是一种新型高精度的快速固含量检验仪器，采用热解重量原理设计的，仪器测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的固含量%，干燥完成后，最终测定的固含量锁定，按显示键可观察固含量值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪是由深圳市莱希特公司研发并生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能，采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速固含量测定仪器。脱水污泥水分测定仪引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪产品参数：

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g ( 5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪产品特点：

只需几分钟，速度最快；易操作，不用培训；操作简单，全自动操作模式，无可动部件；核心部件均采用纯进口高端材料，以保证产品检测结果的准确性；零易损件，样品盘采用耐酸耐碱耐变形的纯不锈钢材料；采用特质的环形卤素光源，加热均匀，加热器更耐用。

公司的质量方针：开拓创新，精益求精，精细管理，优质服务。

公司的经营理念：服务尽善尽美，技术精益求精；打造中国实验室最完善的综合服务平台，为中国电子仪器仪表工业发展做出努力。

公司的服务宗旨：想客户所想，急客户所急，供客户所需，以更加完美的技术品质和真诚的服务回报用户！

深圳莱希特LXT-500C脱水污泥水分测定仪工作原理：

传统的水分测定一般是采用烘箱干燥法，一个样品的测试需要两三个甚至三四个小时，而且还需通过天平称重、人工计算，才能得出样品的水分值（含水率）。烘箱法水分测定的低效率，不能够适应高节奏的企业生产需要。快速水分测定仪是深圳市莱希特公司最新研制的高效率水分测定仪器，采用高效率的烘干加热器-高品质的环状卤素灯，对样品进行快速、均匀的加热，样品的水份持续不断的被烘干。整个测量过程，仪器全自动的实时显示测量结果：样品重量、含水量、测试时间、加热温度等等。

污泥处理是对污泥进行减量化、稳定化和无害化处理的过程。污水处理程度越高，就会产生越多的污泥残余物需要加以处理。除非是利用土地处理或污水塘处理污水，否则一般的污水处理厂必须设有污泥处理设施。

脱水污泥水分测定仪厂家报价