

# 压铸模具加工厂 南京压铸模具 无锡昊新模具

产品名称	压铸模具加工厂 南京压铸模具 无锡昊新模具
公司名称	无锡昊新模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新吴区鸿山街锦鸿路286号
联系电话	13812197352

## 产品详情

机械零件加工的装配技术要求：

- 1、装配液压系统时允许使用密封填料或密封胶，但应防止进入系统中。
- 2、进入装配的零件及部件(包括外购件、外协件)，均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
- 3、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 4、装配前应对零、部件的主要配合尺寸，压铸模具制造，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
- 5、装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 6、圆锥销装配时应与孔应进行涂色检查，其接触率不应小于配合长度的60%，并应均匀分布。
- 7、花键装配同时接触的齿面数不少于2/3，压铸模具设计，接触率在键齿的长度和高度方向不得低于50%。
- 8、滑动配合的平键(或花键)装配后，南京压铸模具，相配件移动自如，不得有松紧不均现象。
- 9、装配前所有的管子应去除管端飞边、毛刺并倒角。用压缩空气或其他方法清楚管子内壁附着的杂物和浮锈。
- 10、装配前，压铸模具加工厂，所有钢管(包括预制成型管路)都要进行脱脂、酸洗、中和、水洗及防锈处理。
- 11、装配时对管夹、支座、法兰及接头等用螺纹连接固定部位要拧紧，防止松动。

现在我们这个板块一说汽车模具好像都指的是汽车覆盖件冲模。汽车模具为了不和广义的汽车冲模混淆，用汽车覆盖件冲模不用汽车冲模。

汽车模具冲压模具的形式很多，冲模也依工作性质，模具构造，模具材料三方面来分类。

一般可按以下几个主要特征分类：

#### 1. 根据工艺性质分类

a.冲裁模：沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。

b.弯曲模：使板料毛坯或其他坯料沿着直线（弯曲线）产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。

c.拉深模：是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。

d.成形模：是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模等。

目前，国内汽车冲压模具行业年生产能力只有80亿—90亿元，而我国汽车市场的模具需求量已达到200多亿元。国内汽车工业的高速发展对模具工业提出了越来越高的要求，也为其发展提供了巨大动力。我国的模具工业步入了高速发展时期，近10年来，模具工业一直以每年15%的增长速度快速发展。我国汽车市场的巨大潜力，汽车模具为汽车模具的发展带来了更加广阔的发展空间。近年来，国家颁布的整车特征特性(限制进口、关键零件本土生产)的政策，也为国内模具企业增加了生产轿车外覆盖件模具的机会。业内相关专家指出，汽车模具在这种行业背景下，如何抓住机遇，应对市场，就看哪家企业在技术实力上更强，在产品质量上更好，在企业竞争力上更高。未来，汽车市场仍是国内模具业发展的强大推动力。

压铸模具加工厂-南京压铸模具-无锡昊新模具由无锡昊新模具制造有限公司提供。压铸模具加工厂-南京压铸模具-无锡昊新模具是无锡昊新模具制造有限公司（[www.haoxinmj.com](http://www.haoxinmj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。