

# 阜阳风管生产线 风管角码生产线 南桥重工机械

产品名称	阜阳风管生产线 风管角码生产线 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

### 通风管道生产线使用注意事项

风管生产线分类：超级U型风管生产线五线、直线型风管生产线五线、超级风管生产线五线、风管生产线四线、风管生产线三线、风管生产线二线、角钢法兰生产线、通风管道生产线等。

五线通风管道生产线在加工时，下料一定要慎重，如果下料不严谨，可以会造成不必要的麻烦，谨慎的下料对后期工作的开展也是很有帮助的。

板厚的处理通风管道和管件尺寸的标注，矩形风管以外边尺寸计算，圆形风管以外径尺寸计算。通风管道采用的薄钢板、镀锌钢板或铝板、不锈钢板，厚度一般在0.5-2 mm范围内。展开后对尺寸影响很小，因此展开放样时可以忽略不计。

但对于有特殊要求的厚壁风管和部件，其板壁厚度大于2 mm时，风管角码生产线，必须考虑板壁厚度的影响。即对于圆形风管的展开下料，计算直径时应以中径(外径减壁厚或内径加壁厚)为准。对于矩形风管，仍按风管外边尺寸计算展开。

### 全自动风管生产线介绍

风管生产线是风管成型的整个工艺流程由一台机器独立完成。说的通俗一点就是从卷料下料，到风管成型的整个过程由机器加工设备不间断，阜阳风管生产线，独立完成，可以极大的提高风管加工效率，降低人力成本，被风管加工工厂、暖通工程企业广泛应用。

全自动风管生产六线为移动式现场风管加工设备，体积小，结构牢固，安装调试方便，方便放置施工现场，亦可以放置于20尺标准集装箱里，实现移动式加工。生产线包含适用于工地加工生产的电动料架，调平压筋，冲方口，冲尖角，剪切，专利型升降辘骨机2

型（可实现剪切，联合角咬口，直角骨成型三位一体），双联TDF

共板法兰成型机，双联角钢法兰小边型，TDF折边机。可生产“L”型“口”型风管半成品。配置康美风

立式合缝机和角码装订机，大大提高风管生产、安装效率。

风管生产二线被应用在各个行业，风管生产线的选择除了要注意质量外，还要格外注意安装方法和注意事项，保证风管的使用价值。

- 1) 在民用建筑设计期间，不同工种要协调好空间分隔，如暖通、创新 给水排水，照明等。要具体核算出每种管道的标高范围。具体施工时不要超过这个界限，如有特殊情况需要跟其它工种人员协商好。
- 2) 解决各种通风管道相碰是“小管让大管，有压让无压”。比如，自来水管与风管撞在一起的时候，则应当自来水管拐弯。冷、热水管与下水管相碰，则应改变冷、热水管道。
- 3) 施工前总工程师应该把各个工种的管线几种都画在一张平面图上，并且用不同的彩色笔标记。在各个交点的地方综合标高，检查是否有没有矛盾的地方，需要及时的发现并解决。
- 4) 为了减少投资，我们要去节省空间，降低它的层高，有些铺设无坡度要求的管道，通风管道生产线，可以穿梁铺设。不同管道的有序安装能够保证整个作业的基础，所以设计一定要协调好，还要保证风管质量。

阜阳风管生产线-风管角码生产线-南桥重工机械(推荐商家)由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。阜阳风管生产线-风管角码生产线-南桥重工机械(推荐商家)是马鞍山南桥通风设备科技有限公司(www.nqjixie.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。