

金属涵洞波纹板成型设备

产品名称	金属涵洞波纹板成型设备
公司名称	无锡建祥茂盛冷弯型钢设备有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	建祥茂盛:125x25 GY300:200X55 无锡:300x110
公司地址	无锡市新吴区江溪街道坊前锡义路30 - 2号
联系电话	13921281865 17766391866

产品详情

一、 工艺流程：

上料平台——导直机构——成型主机——接料平台——控制系统——成型模具

二、 机组主要参数：

1、 原材料机械性能及规格：

材质： Q235

钢带厚度： 2mm-3.5mm

钢带宽度： 1950mm

2、 产品规格：

产品： 按产品图纸

产品宽度： 1875mm

产品高度：13-30mm ± 3mm

产品长度：用户自定

3、机组技术规格：

成型方式：辊式冷弯成型

生产速度：每分钟3-12m 可调

进料方向：左进料

主电压：380V，50Hz

机组总功率：150KW

三、设备概述：

1、上料平台：

采用滚轮式上料台，料架用型钢焊接,有效载重2T，料台长度5

米，宽2.0米，配有3组导直机构,导向材质Gcr15,左右配丝杆

调节。

2、成型主机：

成型主机28架。龙门独立牌坊式结构，机械进料展开2200mm，牌坊道次中心距800mm.单片成型板长度不得小于2000mm。牌坊材质ZG35#，回火处理,轴径150mm,轴材质40Cr，调质处理。单出轴下传动分配齿轮箱，齿轮箱型号GY250，螺旋伞齿模数M=14，分配齿轮箱与辊轴之间用80mm×80mm方轴传动连接。导向纠偏立辊架3付。主传动采用直流电机调速，功率67KW2套，配ZS750减速器，2台速比112。设备最大进料宽度2000mm，轧制厚度范围2.0-3.5mm,轧高度范围13-30mm,轧制速度1-12米每分钟,设备总长30米。

3、接料平台：

采用固定式接料平台，料架用型钢焊接。

4、直流控制系统：

采用直流电器柜590控制系统，可手动控制整条生产线启动、停止动作，