

# 塑料管 复膜塑料管 宏瑞通包装

产品名称	塑料管 复膜塑料管 宏瑞通包装
公司名称	常熟宏瑞通包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市常昆工业园E区中天路42号
联系电话	13732626953

## 产品详情

### 聚乙烯PP管的成型加工性能

1. 聚乙烯PP管为结晶性原料，吸湿性极小，不超过0.01%，因此在加工前无需进行干燥处理。
2. PE分子链柔性好，链间作用力小，熔体粘性低，流动性极好，因此成型时无需太高压力就能成型出薄壁长流程制品。
3. PE的收缩率范围大，收缩值大，方向性明显，LDPE收缩率为1.22%左右，HDPE收缩率在1.5%左右。因此容易变形翘曲，模具冷却条件对收缩率的影响很大，故应该控制好模具温度，分切胶芯，保持冷却均匀、稳定。
4. PE的结晶能力高，模具的温度对塑件的结晶状况有很较大的影响。模温高，熔体冷却慢，塑件结晶度高，强度也就高。
5. PE的熔点不高，但比热容较大，因此塑化时仍需要消耗较多的热量，故要求塑化装置要有较大的加热功率，以便提高生产效率。
6. PE的软化温度范围较小，且熔体易氧化，因此在成型加工中应尽可能避免熔体与氧发生接触，以免降低塑件质量。
7. PE制件质地较软，且易脱模，因此当塑件有浅侧凹槽时可以强力脱模。
8. PE熔体的非牛顿性不明显，剪切速率的改变对粘度的影响较小，PE熔体粘度受温度的影响也较小。
9. PE熔体的冷却速度较慢，因此必须充分冷却。模具应该有较好的冷却系统。
10. 若聚乙烯PP管熔体在注射时采用直接进料口进料，易增大应力和产生收缩不均匀及方向性明显的增大变形，因此应注意选择进料口参数。

11. PE的成型温度较宽，在流动状态下，温度的少许波动对注塑成型没有影响。

12. PE的热稳定性较好，一般在300度以下无明显的分解现象，对质量没什么影响。

### pp管材的主要性能

1.好的卫生性能。管材原料属聚烯烃，其分子仅由C，H元素组成，原、辅料完全达到卫生标准，耐腐蚀性好，对水中所有离子不起化学作用，不会锈蚀。

2.管道阻力小。直管内壁平滑，不会结垢。沿程摩擦阻力比金属管道小，pp塑料管芯，管配件连接时断面积不变小，局部阻力系数小于金属管道。

3.管材、管件的废料可回收利用。废料经清洁、破碎后可直接用于生产管材、管件;在生产、施工过程中对环境无污染.属于绿色建材。

4.保温节能。pp管材导热系数为0.21 W/(m.K)，仅为钢管的1/200，一般情况，下需保温用于热水管道时保温节能效果明显;在温度变化时产生的膨胀力也较小，复膜塑料管，适合嵌墙和地坪面层内的直埋暗敷。

5.pp管材不足之处:a、刚性和抗冲击性能比金属管道差，所以在贮运、施工过程中很容易受损。b、pp管材线膨胀系数较大，为0.14 mm/(m.K)~0.16(m.K)，宜采用暗敷，在明装或非直埋暗敷布置时必须采取防止管道膨胀变形的技术措施。

6.较好的耐热性能、使用寿命长。pp管材级高工作温度可达95℃，在1.0MPa压力下长期使用温度为70℃。满足热水供应的上限温度。工作压力PN1.0MPa条件下，使用寿命可达50年以上;常温下使用寿命可达100年以上。

7.安装方便、连接可靠。管材不仅生产过程简单、设备投资少而且质量轻，重量仅为钢管的1/9，紫钢管的1/10，减轻了工人的施工强度;由于管料采用词种原料加工制作。具有良好的热熔功能，安装方便可靠，连接部位的强度大于管材本体。

常熟宏瑞通包装材料有限公司，位于江南名城——常熟市常昆工业园E区中天路42号，公司专业生产PE管芯、PP管芯、ABS管芯、加强管芯、管芯配套支架、堵头及高温胶带和双面胶。

谓PP管实际上就是指采用聚丙烯这类材质制作而成的，主要应用于建筑物室内冷热水供应系统，相对于其他材质的管材而言，其具有非常不错的优点：

- 1、不锈蚀：PP管可在很大的温度范围内承受PH值，范围在1~14的高浓度的酸和碱的腐蚀。
- 2、耐磨损、不结垢：PP管及管件内壁均匀光滑，流动阻力小并且不结垢。
- 3、减小振动和噪声：PP管具有优良的隔声性能，可显著减少由液体流动引起的振动和噪声。
- 4、防冻裂：PP材料弹性优良使得管材和管件截面可随着冻胀的液体一起膨胀而不会胀裂。
- 5、防结露，塑料管，热损失少：PP材料为不良热导体，可减少结露现象并减少热损失。

6、安装简单：PP管重量轻，安装操作方便，并且具有可焊性。

7、使用寿命长：PP管系统在规定的条件下寿命达50年。

塑料管-复膜塑料管-宏瑞通包装(推荐商家)由常熟宏瑞通包装材料有限公司提供。塑料管-复膜塑料管-宏瑞通包装(推荐商家)是常熟宏瑞通包装材料有限公司（[hrtbz.com](http://hrtbz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杭海兵。