

# 宁波反渗透设备厂家|达旺反渗透纯水机设备|企业工厂纯水设备制造

产品名称	宁波反渗透设备厂家 达旺反渗透纯水机设备 企业工厂纯水设备制造
公司名称	宁波达旺水处理设备科技有限公司
价格	29888.00/套
规格参数	
公司地址	慈溪市白沙路街道浪木大厦室
联系电话	0159-68047479 15968047479

## 产品详情

宁波达旺水处理设备科技有限公司擅长水处理设备的研发、设计、安装与销售。在水处理设备设计的范畴，本公司会聚时代精英人物，涉及食品、电子、医药、化工、工业、社区用水各个行业。设计包括纯水设备、超纯水设备、中水回用设备、离子交换设备、软化设备、海水淡化设备等原水、污水处理设备。

我们的水处理设备工程师在专业水处理行业拥有数十年的丰厚经历，在国内外为各个企业专业设计、安装、调试大、中、小型水处理工程及设备，他们的出色表现给各企业留下了深刻的印象。

反渗透纯水设备的应用范围：

1.电子、工业、医药、食品等工业中纯水、超纯水的制备；2.轻纺、化工行业工艺用水/化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水；3.食品饮料工业用水、饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水的净化与制备用水；4.工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收；5.电力行业锅炉补给水、火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水的预脱盐处理；6.苦咸水和海水的脱盐淡化；7.纯净水装置作为高纯水生产的一级除盐设备。8.社区、房产物业、学校、工厂、医院、茶楼、宾馆、美容院、食堂等人数较多的各类企事业单位。9.可用于桶装水、矿泉水等灌装水的制取工作。10.电子工业用水集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水11.制药行业用水大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；12.海水、苦咸水淡化海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区13.其它工艺用水汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水。

反渗透主机：主要有增压泵、膜壳、反渗透膜、控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏\*\*也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

1、工程竣工后我方对施工单位相关技术人员进行技术培训：我公司将把工程系统的使用说明书、产品合格证、工程图样交给用户；客户工程竣工后，我司派一名专业技术人员免费进行操作培训，以便了解和掌握系统的基本操作方法。

- 2、在一年质保期内，产品质量问题，我们免费维修。
- 3、质保期结束后，有偿提供配件，适当收取维修费。
- 4、在保修期内，在水处理设备操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。

连续电除盐 ( ) ,是利用混和离子交换树脂吸附给水中的阴阳离子，同时这些被吸附的离子又在直流电压的作用下，分别透过阴阳离子交换膜而被除去的过程。这一过程离子交换树脂是电连续再生的，因此不需要使用酸和碱对之再生。这一新技术可以替代传统的离子交换装置，生产出高达18M-CM的超纯水。又可以比较清晰地描述如下：EDI是利用阴、阳离子膜，采用对称堆放的形式，在阴、阳离子膜中间夹着阴、阳离子树脂，分别在直流电压的作用下，进行阴、阳离子交换。而同时在电压梯度的作用下，水会发生电解产生大量H<sup>+</sup>和OH<sup>-</sup>，这些H<sup>+</sup>和OH<sup>-</sup>对离子膜中间的阴、阳离子不断地进行了再生。由于EDI不停进行交换——再生，使得纯水度越来越高，所以，轻而易举的产生了高纯度的高纯水。edi高纯水设备是将反渗透技术和离子交换技术结合后形成的专业制备超纯水的工具，它采用微电脑智能程序控制系统，可以自动检测并显示水质;在获得高质量产水的同时，保证出水量。1、可连续，稳定地生产高品质纯水，无需因树脂再生而停机；2、无污染物排放，既环保又省去了废液处理的投资；3、设备结构紧凑，占地面积小，节省空间，同时还具有节能优点；4、出厂完成装置调试，现场工作量小，上岗培训容易；5、日常保养，操作简单，劳动强度低。6、脱盐率大于99.9%，效率远远高于两级反渗透和单纯的离子交换。1、介质过滤器主要作用是去除源水中的悬浮物质及机械杂质设备由优质不锈钢材料制作而成。体内装有布水帽、精制石英砂等，亦可装其它填料。合理的石英砂装填比例及良好的布水系统，使系统的产水水质更加稳定。另外设备还设有气体冲刷功能，能限度地清除介质上及床层中的污垢，提高出水水质和延长工作周期。2、活性炭过滤器具有除臭、去色、除油、吸附有机物杂质等作用,能程度的去除水中的游离余氯，保证反渗透膜的进水水质，设备由优质不锈钢材料制成。3、RO主机系统引进国际上先进的反渗透技术，利用压力差原理，能有效地去除水中的盐类，脱盐率可达到99%左右。4、混床系统采用离子交换技术，内装阴、阳树脂，合理的树脂层高度能有效地保证出水水质满足用户要求。