

宁波反渗透设备 达旺纯水机厂家 一级反渗透水处理

产品名称	宁波反渗透设备 达旺纯水机厂家 一级反渗透水处理
公司名称	宁波达旺水处理设备科技有限公司
价格	28888.00/套
规格参数	
公司地址	慈溪市白沙路街道浪木大厦室
联系电话	0159-68047479 15968047479

产品详情

1、反渗透设备是将原水经过精密过滤器、颗粒活性炭过滤器等、压缩活性炭过滤器等，利用孔径为1/10000um(相当于大肠杆菌大小的1/6000，病毒的1/3000)的反渗透膜(也成RO膜)，使较高浓度的水变为低浓度水，同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离，从而达到规定的饮用水理化指标及卫生标准，生产出至纯净水。反渗透设备应用于膜分离技术，能有效去除水中带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物，是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的设备，广泛应用于电子、医药、食品、轻纺、化工、发电等领域。

反渗透亦称逆渗透，是用足够的压力使溶液中的溶剂通过反渗透膜分离出来。因为它和自然渗透的方向相反，故称反渗透。根据各种物料的不同渗透压，就可以使大于渗透压的反渗透法达到分离、提取、纯化和浓缩的目的。可以有效地去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品及可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是先进的也是节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。运行过程连续稳定，设备体积小、操作简单，适应性强，对环境不产生污染而逐步取代传统的离子交换工艺。窗体底端2、反渗透纯水设备的应用范围：1.电子、工业、医药、食品等工业中纯水、超纯水的制备；2.轻纺、化工行业工艺用水、化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水；3.食品饮料工业用水、饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水的净化与制备用水；4.工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收；5.电力行业锅炉补给水、火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水的预脱盐处理；6.苦咸水和海水的脱盐淡化；7.纯净水装置作为高纯水生产的一级除盐设备。8.社区、房产物业、学校、工厂、医院、茶楼、宾馆、美容院、食堂等人数较多的各类企事业单位。9.可用于桶装水、矿泉水等灌装水的制取工作。10.电子工业用水集成电路、硅晶体、显示管等电子元器件冲洗水11.制药行业用水大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；12.海水、苦咸水淡化海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区13.其它工艺用水汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水。3、纯水设备反渗透系统介绍：一套完整的反渗透设备系统分别由预处理部分、反渗透主机(膜过滤部分)、后处理部分和系统清洗部分共同组成。预处理部分：反渗透设备的预处理常常由石英砂过滤装置、活性炭装置、精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物，色素、异味、生化有机物，降低水中的余氨值及农药污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反渗透膜的使用寿命。反渗透主机：主要有增压泵、膜壳、反渗透膜、控制电路等组成，是整个

水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。后处理部分：主要是对反渗透主机制取的纯水作进一步的处理，如果后续工艺接离子交换或电去离子（EDI）设备，则可以制取工业用超纯水，如果用在民用直饮水工艺上，则常常接后置杀菌装置，例如可以接紫外线杀菌灯或者臭氧发生器，从而使出来的水可以直接引用。清洗部分：为了保证反渗透设备系统的正常运行及延长反渗透膜元件的使用寿命，当反渗透设备系统运行一段时间后为去除碳酸钙垢、水中金属氧化物垢、生物滋长（细菌、真菌、霉菌等）等物质就需要对系统进行清洗。

4、纯水设备安装步骤

- 1、将预处理器和反渗透纯水主机安置在接近水源和电源的地方。
- 2、填装石英砂、活性炭、软化树脂等过滤材料。
- 3、连接水路：分别将原水泵进水口与水源、预处理过滤器出口与主机进口连接，预处理过滤器、主机排水口均用管路连接至下水道。
- 4、电路：首先将接地线可靠接地，并将随机所配电源线接到房间电控箱内。
- 5、通入水源、电源，按照“预处理操作说明”的要求按步骤操作，预处理调试操作完成。
- 6、使用本机，原水泵开关，拨在自动位置，并旋开停机开关。接通水源、电源，待多级泵口压力达到压力控制器设定值时，多级泵启动工作。多级泵启动后，调系统压力在1.0-1.2Mpa。首次启动应对RO膜系统进行手动冲洗30分钟。

宁波达旺水处理设备科技有限公司为您提供：专业的生产技术，严格的生产管理，完善的售后服务，使我们的产品质量更加可靠、性能更加稳定，让我们的客户无后顾之忧。

联系方式：刘先生 15968047479

- 1、工程竣工后我方对施工单位相关技术人员进行技术培训：我公司将把工程系统的使用说明书、产品合格证、工程图样交给用户；客户工程竣工后，我司派一名专业技术人员免费进行操作培训，以便了解和掌握系统的基本操作方法。

- 2、在一年质保期内，产品质量问题，我们免费维修。

- 3、质保期结束后，有偿提供配件，适当收取维修费。

- 4、在保修期内，在水处理设备操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。