

针刺毡价格 上海针刺毡 中航名坤

产品名称	针刺毡价格 上海针刺毡 中航名坤
公司名称	安徽中航名坤新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市合巢经开区花山工业园区振兴东路
联系电话	19856528211

产品详情

玻璃纤维针刺毡的制作工艺

航空级超细玻璃纤维棉制备采用火焰喷吹工艺，针刺毡价格，原料为253#玻璃球（见顶部玻璃纤维棉生产流程图）。制备过程为:(1)在窑炉内通过电加热玻璃球至1280~1420℃，待玻璃球熔融后，排除气泡和杂质，然后经过200孔镍福合金漏板流出，形成直径为25~38mm的一次纤维；(2)一次玻璃丝经过线速度3~6m/min胶辊抑直，出胶辊后再经过1400~1550℃；280~320m/s的高温高速燃气流二次熔融、分裂和牵伸，上海针刺毡，形成直径为微米或亚微米的二次纤维；(3)二次纤维经过配有负压风频率43.4~45.2Hz的集棉机收集，同时喷上尿素和三聚氰胺改性的憎水性酚醛树脂胶薪剂，再经过180~210℃条件固化烘干2~4min后形成连续玻璃纤维棉毡；(4)经过切边和卷绕装置制成宽度为(0.914±12.7)m，厚度为9.65~25.1mm的航空级超细玻璃纤维棉毡。

玻璃纤维针1刺毡的优点；

- 1、断热性佳：根据物理原理，气体的热传导率小、优秀的断热材质内部均有很多空气穴。
- 2、不会燃烧
玻璃纤维的主要成分为硅化物(占50%以上)，具有不燃性、无变形、无脆化，耐高温达7000C；
- 3、吸音率良：当音波侵入玻璃纤维棉时，期能量会因与纤维及大小不同气穴的摩擦，玻璃纤维针刺毡，而被大量吸入。一般而言，吸音率皆高达90%以上，是防止杂音干扰的良才。

玻璃纤维针刺毡具有优异隔音保温性能，被广泛应用于各行各业，得到了众多客户的认可，关于产品的制作工艺我们也需要来了解一下，一起来看看吧。目前，玻璃纤维的生产主要采用离心喷吹工艺和火

焰喷吹工艺制备。离心喷吹工艺制备的玻璃纤维直径一般较大为5-8微米，棉毡容重较大不利于领用保温材料质轻的需求，同时较大的纤维直径导致导热系数偏高，无法获得更加高效的保温效果。火焰喷吹工艺可以制备出纤维直径低于1微米的超细玻璃纤维棉，获得保温与隔音效果较为优良的轻质玻璃纤维棉毡，可大量用作为领域用保温隔音体系材料。

针刺毡价格-上海针刺毡-中航名坤由安徽中航名坤新材料科技有限公司提供。安徽中航名坤新材料科技有限公司（www.ahzhmk.com）为客户提供“气凝胶,真空绝热板,保温材料原材料”等业务，公司拥有“中航名坤”等品牌。专注于保温、隔热材料等行业，在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨经理。