

代理沙伯基础PC EXL9330--BK1A068 耐寒聚碳酸酯

产品名称	代理沙伯基础PC EXL9330--BK1A068 耐寒聚碳酸酯
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	42.80/公斤
规格参数	PC:聚碳酸酯 EXL93:耐寒级 沙伯基础:原厂原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PC/EXL9330/沙伯基础（原GE）

生产企业：沙伯基础（原GE）

原料描述部分规格级别其它 其它 其它外观颜色该料用途备注说明 加工条件加工条件 原料技术数据
性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位机械性能拉伸应力屈服 Type I 50 in/min ASTM D
63858 MPa拉伸应力断裂 Type I 50 in/min ASTM D 638 61 MPa拉伸应变屈服 Type I 50 in/min ASTM
D 6386 %拉伸应变断裂 Type I 50 in/min ASTM D 638 130 %拉伸模量50 in/min ASTM D
638 2100MPa弯曲应力屈服1.3mm/min 50mm span ASTM D 79088 MPa弯曲模量1.3mm/min 50mm
span ASTM D 7902060MPa拉伸应力屈服50mm/min ISO 527 55 MPa拉伸应力断裂 50mm/min ISO
527 60 MPa拉伸应变屈服50mm/min ISO 527 6 %拉伸应变断裂 50mm/min ISO
527 125 %拉伸模量1mm/min ISO 527 2100 MPa弯曲应力屈服 2mm/min ISO
178 85 MPa弯曲模量2mm/min ISO 178 2200 MPa硬度H358/30ISO 2039-190MPa 艾佐德冲击缺口
23 ASTM D 256801J/m 艾佐德冲击缺口-30 ASTM D 256678 J/m 艾佐德冲击缺口-50 ASTM
D 256587J/m 艾佐德冲击23 ,6.4mm ASTM D 256 640J/m 艾佐德冲击double-gated 23 SABIC
Method 1068 J/m

仪表控制抗冲击总能量

23 ASTM D 376352J 艾佐德冲击无缺口80*10*3 +23 ISO
180/1U NB kJ/m 艾佐德冲击 缺口80*10*3 -30 ISO 180/1U NB kJ/m艾佐德冲击缺口80*10*3
+23 ISO 180/1A70kJ/m艾佐德冲击缺口80*10*3 -30 ISO
180/1A55kJ/m艾佐德冲击缺口63.5*12.7*3.2,23 ISO 180/4A80kJ/m艾佐德冲击缺口63.5*12.7*3.2,-30 ISO
180/4A65kJ/m简支梁冲击V缺口 Edgew80*10*3 sp=62mm ISO 179/1eA75kJ/m简支梁冲击V缺口
Edgew80*10*3 sp=62mm ISO 179/1eA60kJ/m简支梁冲击无缺口 Edgew80*10*3 sp=62mm ISO

179/1eUNBkJ/m 筒支梁冲击无缺口 Edgew80*10*3 sp=62mm ISO
179/1eU NB kJ/m热性能维卡软化温度速度 B/50 ASTM D 1525 142 热变形温度 0.45 MPa, 3.2
mm, 未退火 ASTM D 648 134 热变形温度 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火 ASTM D
648 120 热变形温度 1.82 MPa, 6.4mm, 未退火 ASTM D 648 124 热膨胀系数流动, -40
to40 ASTM E 8316.66E-051/ 热膨胀系数x流动, -40 to40 ASTM E
8316.66E-051/ 热膨胀系数流动, 23 to80 ISO 11359-27.2E-051/ 热膨胀系数x流动, 23 to80 ISO
11359-27.7E-051/ 球压测试125 +/- 2 IEC 60695-10-2PASSES--维卡软化温度速度 B/50ISO
306140 维卡软化温度速度 B/120ISO 306142 热变形温度 Be0.45MPa Edgew 120*10*4 sp=100mmISO
75/Be135 热变形温度 Ae1.8MPa Edgew 120*10*4 sp=100mmISO 75/Ae124

相对温度指数

电气UL 746B125

机械相对温度指数测试

UL 746B115

无机械相对温度指数测试

UL 746B120 物理性能比重ASTM D 7921.18--成型收缩率流动 3.2mm(5)SABIC
Method0.4-0.8%成型收缩率X流动 3.2mm(5)SABIC Method0.4-0.8%熔体流动速率300 /1.2kgfASTM D
123810g/10 min密度ISO 11831.19lb/in吸水率23 /satISO 620.35%吸湿率23 /50%RHISO
620.15%融化容积率MVR at 300 ° C/1.2 kgISO 11339cm/10 min电气性能 介电强度在油里3.2mmASTM D
14917kV/mm相对介电常数50/60 HzASTM D 1502.95--相对介电常数1 MHzASTM D 1502.9--耗散因数50/60
HzASTM D 1500.0024--耗散因数1 MHzASTM D 1500.0085--电阻丝点火 PLCUL 746A1PLC
Code高安培弧Ign,表面 PLCUL 746A0PLC Code相比起痕指数 UL PLCUL 746A3PLC Code体积电阻率IEC
60093>1.E+15Ohm-cm表面电阻率ROAIEC 60093>1.E+15Ohm介电强度在油里3.2mmIEC
60243-116kV/mm相对介电常数1 MHzIEC 602502.7--耗散因数50/60 HzIEC 602500.001--耗散因数1 MHzIEC
602500.0085--相比起痕指数IEC 60112225V相对介电常数50/60 HzIEC 602502.6--其他

火焰等级(3)

UL 94V-0 1.49mm火焰等级(3)UL 945VA 2.99mm

灼热丝可燃性指数

超过960 IEC 60695-2-121mm灼热丝燃烧温度1.0mmIEC 60695-2-13825 氧指数LOIISO 458935%

暴露/水浸

UV-lightUL 746CF1--