

订做 75立升捏炼机（密炼机）

产品名称	订做 75立升捏炼机（密炼机）
公司名称	大连嘉尔新橡塑机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:加压式捏炼机 型号:X(S)F-75*30 工作容积:75（L）
公司地址	中国 辽宁 庄河市 新华路四段810号
联系电话	86-0411-89355888 13889497778

产品详情

类型	加压式捏炼机	型号	X(S)F-75*30
工作容积	75（L）	螺杆转速	30/24.5（r/min）
生产能力	75（Kg/h）	外形尺寸	3330*2620*3340（m）
重量	10300（kg）		

本机主要用于天然橡胶，合成橡胶，再生橡胶以及塑料的塑炼与混炼，橡胶与塑料的共混，也适用于各种低粘度物料的混炼。

主要技术参数

75型

捏脸有效容量：75l混炼室总容量：180l主电机功率：110kw转子转速（前/后）：混炼室倾翻角度：140°
压料气缸内径：320mm翻转电机功率：压缩空气压力：冷却水压力：

10.加热蒸汽压力：0.5-0.8 mpa

11.外形尺寸（长×宽×高）：3650×2143×3135

12.整机重量：9300kg（不包括电控柜、油、水）

执行质量标准：gb/t12784-91。主驱动电机：y315s-6-110kw(大连第三电机厂)。吸尘器电机：a02-6312-18w(沈阳东微电机公司)。电气原件（正泰电器有限公司）。电脑：plc型号：欧姆龙omron(日本自动化公司)lz台湾自动化公司。整机轴承（瓦房店轴承集团公司）。四轴头密封，采用yg8硬质合金片镶嵌新技术，不漏粉，不漏胶。密炼室有20#锅炉板经锻造加火处理组合制成。

10.两支转轴用优质钢材42铬钼（grom）经锻造热处理制成。

11.转子轴梭峰焊合用d632硬质合金焊条焊成。

12.两支转子轴上顶栓及密炼室抛光后镀硬铬0.15-20m不但防腐，防锈，而且坚硬耐磨。

13.两只转子轴、密炼室、上顶栓、减速箱壳体等部件，抛光后进热处理窑，加温6-700度，消除内应力，增强韧性，增加使用寿命5倍以上。

14.硬质面减速机是本公司自行设计生产，减速齿和速比齿全改用优质刚42铬钼（42gbrom）经锻造、调质、氮化等工艺制作，精度等级7级（gb10095-88）齿面硬度48-55hrc,屈服强度500mpa,强度极限为700mpa,减速机组装完空运转磨合120小时，承载能力大，传动减速准确率高，比普通减速机提高寿命一倍以上。

15.上顶栓气源动力：压缩机w-0.9/12.5一台，为方便维修购件，用户当地自备。

16.外形尺寸（长×宽×高）3330×2620×3340

17.重量10.3吨