

无电源施工二保焊发电一体机

产品名称	无电源施工二保焊发电一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

无电源施工二保焊发电一体机

- 1.IGBT模块，超微非晶主变，功率大、抗感扰、燃弧稳定、飞溅极小，整机输出电流波动在2A以内。
- 2、国内首创内置防触电装置使得空载电压为：DC25V更安全更可靠！效率高、空载损耗小，逆变频率达20KHZ，是矿山企业理想的维修生产的焊接电源。
- 3、体积小、重量轻、携带、移动方便、减少运输费用。
- 4、零安培起调，不过载，并具有电弧推力功能，可方便调整电弧推力。
- 5、采用数字表显示，观赏直接，并可准确预置焊接电流。
- 6、具有过流、过载、过热、欠压等多重保护功能。
- 7、内部电路经过严格的：防尘、防潮、防蚀、三防风道设计，保证矿井下严格的环境下焊机的有效稳定工作。
- 8、适合各型号酸、碱性焊条，承受矿井下电网波动20%，完全解决矿井电压不稳定。

产品型号：TO250AT额定功率：7KW功率：8KW额定电压：220/380V额定频率：50HZ油箱容积：28L功率因数：0.8/1.0连续工作：16h启动方式：电启动普通焊参数：电流调节：0-250A焊接范围：0-4.0MM焊接模块：自动焊接模块空载电压：80V ± 8V焊接效率：89%防护等级：IP21S焊接电压：22-40V焊机等级：工业焊机气保焊机参数：额定电压：380V额定频率：50/60HZ焊接电流：250A电流调节：60-250A输出电压调节范围：15-45V输出空载电压：79V效率：89%焊丝规格：1.0CO2气体流量：15~20L/min主变压器绝缘等级：F输出电抗器绝缘等级：F其他参数：外形尺寸：950*780*800mm（带轮子）结构类型：静音式噪音dB（A）LP7M：68-75Db机器重量：135kg发动机参数：发动机型号：BT-KD250发动机功率：12HP机油容积：1.5L耗油量：205g/KW.H燃油型号：0#、-10#、柴油缸体结构：单缸、直列、四冲程、

风冷、直接喷射随机配件：说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

简单扼要解释明白：

无遥感器电缆预设，减损了结线的故障，增长了机动性；

焊丝 ϕ 0.8- ϕ 1.6的直径挑选，实芯/药芯切换和收弧挑选功能；

具备电流、电压作别调试，简易一元化调节改换机能，不管刚开始学者与技术熟者运用，都能游刃有余；

该机选用独有特别的被触动引发集成电路扼制系列，使烧焊电压平安稳当，飞溅小、成型好；

适合使用于CO₂、MAG、MIG各种气体尽力照顾烧焊，适应对铝、铜、不锈钢、碳钢等的烧焊。