

镀锌对焊弯头厂家.镀锌无缝弯头厂家.镀锌平焊法兰厂家

产品名称	镀锌对焊弯头厂家.镀锌无缝弯头厂家.镀锌平焊法兰厂家
公司名称	沧州凯立管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县
联系电话	18830707222

产品详情

18830707222???

法兰是一类具有良好的抗腐蚀性的法兰盘，能在法兰制作成型除锈后浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

热镀锌是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。热镀锌的防腐年限久远，但是在不同的环境中防腐年限不一样：重工业区13年，海洋50年，郊外104年，城市30年。

工艺流程

成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工

原理

将铁件清洗干净，然后溶剂处理，烘干后浸入锌液中，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为：脱脂--水洗--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。

热镀锌的合金层的厚度主要取决于钢材的硅含量等化学成份，钢材的横截面积大小，钢材表面的粗糙程度，锌锅温度，浸锌时间，冷却快慢，冷轧变形等。

优点

- 1、 处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；
- 2、 持久耐用：在郊区环境下，标准的热镀锌防锈的厚度，可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；

- 3、 可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；
- 4、 镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；
- 5、 全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能全面地受到保护；
- 6、 省时省力：镀锌过程要比其他涂层的施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间；

技术参数	法兰标准	法兰名称	公称压力	公称通径
	美国标准	高径活套	150LB-2500LB	1/2" -80"
	ANSI-B16.5	盲板搭接承窝		
	日本标准	平焊	5kg-63kg	10-1500
	JIS	对焊		
	德国标准	6kg-100kg	50-1000	
	DIN			
	英国标准	6kg-25kg	50-1800	
	BS-4504			
	压力容器法兰	甲型平焊	PN · MPa0.25-6.4	300-2400
	JB1157-82			
	JB1164-82			
	乙型平焊			
	长径对焊			
	国家标准法兰	平焊 对焊	PN · MPa0.25-42	10-2000
	GB9112-9123-88	法兰盖		
	机械部标准法兰	PN · MPa0.25-16	10-2600	
	JB81-59			
	JB82-59			
	JB/T74-94			
	对焊			
	石油化学工业部	人孔对法兰手孔	6kg-64g	150-600

JB2555-79	常压人孔、手孔	
化学工业部建设标准	带径平焊、对焊 法兰盖	
HGJ44-76-91		
化学工业部标准	平焊、对焊	PN · MPa0.25-25
HG20592-20635-97		
电力部标准	PN · MPa1.0-10.0	10-2500
GD-87		
DG-78		