

机械制造公司 机械公司 三维博艺大批量生产

产品名称	机械制造公司 机械公司 三维博艺大批量生产
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

产品详情

精密机械加工厂加工过程中需要注意的事

数控加工的内容很多，包括很多方面，特别是在机械行业，经常会用到这个词。北京数控加工厂家加工工艺包括哪些？这些都是这方面的问题，也是值得思考的问题，下面我们就来具体介绍。

1.加工的注意事项

(1)工件太高时应分层用不同长度的刀开粗，使用大刀进行开粗后，应再用小刀把余料清除掉。

(2)应用平底刀加工平面，球刀少用，以便减少加工时间；如果有斜度，并且是整数的话，应用斜度刀加工。

(3)合理设置公差，使得加工精度与电脑计算时间之间相互平衡，多做工序，减少空刀时间。

(4)毛坯材料硬度高，选择逆铣；毛坯材料硬度低，选择顺铣。粗加工逆铣，精加工顺铣。

(5)刀具材料韧性好、硬度低适应粗加工，刀具材料韧性差、硬度高适应精加工。

2.数控加工工艺

(1)零件装夹方法与夹具选择

数控机床加工上被加工零件的装夹方法也要合理的选择定位基准和夹紧方案，在进行精基准选择时，一般要遵循“基准统一”和“基准重合”这两个原则，除了这两个原则，我们还要考虑：

- a.尽量在一次定位夹紧中完成所有的表面的加工，因此，要选择便于各个表面都可被加工的定位方式。
- b.工件一次装夹时，应能完成对工件所有表面的加工。
- c.确定工件在工作台上的安放位置时，应考虑到能兼顾到各个工位的加工，刀具的长度以及刀具的刚度对加工质量的影响。
- d.在控加工中使用的夹具，北京机械公司哪里有，应尽可能选择由通用元件拼装的，并且可以调节的夹具，缩短生产准备周期。

(2)加工顺序的安排

安排加工顺序时，基本原则是一定要遵守的，包括“先面后孔”、“先粗后精”等，除了这些基本原则，我们还应该遵循以下原则，为：

- a.按刀具集中工序加工，机械制造公司，避免同一把刀具多次重复使用，减少换刀次数和时间。
- b.同轴度要求很高的孔系，应在一次定位后，把该孔系的加工全部完成后，机械公司，再对其它坐标位置的孔系进行加工，这样能消除重复定位时产生的误差，北京机械公司哪家好，提高孔系的同轴度。
- c.选择确定好刀点和换刀点，一旦确定好后，不宜更换。

机械加工常见术语

机械加工车间管理制度

- 一、机加班相关岗位的岗位描述以及各设备、各工种的安全操作规程?
- 二、操作指导书（包括设备的基本操作规程以及工艺的基本操作指导等）?
- 三、设备点检表及设备维修维护保养计划

四、现场管理制度

1、“5S” -----?

- 1)?现场实行“5S”管理制度，保持整洁的生产环境。设备、工装、工具、物料等按照定置进行摆放，标识清晰；
- 2)?合格品与不合格品要进行区分放置，废品应置于废品箱中；?
- 3)?生产加工过程中的废料、垃圾等及时清理。?

2、工艺管理-----?

- 1)?严格按照《设备操作规程》和《工艺操作指导》进行零件加工操作；
- 2)?批量加工的零部件开班生产的首件要经过检查确认合格后方可连续生产，且生产过程根据工艺要求进行自检；
- 3)?非专业人员不允许对设备参数、程序等进行更改；?4)?原材料、在制品、成品件严格按照定置进行摆放。?

3、质量管理-----?

- 1)?加工零件必须严格按照图纸进行加工，同时进行本道工序的自检和工序间的互检，确保零件合格率；
- 2)?在加工过程中发现不合格品立即进行处理，避免发生批量质量问题。?

4、考勤管理-----?

- 1)?按时上下班，不迟到、不早退；?
- 2)?午饭时间为??-??，上午休息时间为??-??，下午休息时间为??-??；?
- 3)?各种病假、事假、带薪假等相关假期按照公司的假期管理制度执行。

5、安全管理-----?

- 1)?严谨在现场及非指吸烟区域吸烟；?
- 2)?劳保用品穿戴整齐；?
- 3)?严格按照设备操作规程进行操作，如发现设备异常，应该停机检查请专业维修人员进行处理，严谨擅自进行修理工作；?
- 4)?各工种按照相关安全操作规程进行操作；?
- 5)?防火器材要摆放在明显位置，做到保管好、会使用；（是否需要制定单独的安全防火制度？）?
- 6)?各种危险品要单独进行存放，且存放条件满足安全规定（此处是否需要单独的规定？）

五、绩效考核细则

精密零件加工的质量用加工的精度表示

1.几何形状精度

几何形状精度是指组成零件的各表面或轴线等几何形状的准确程度，如线是否直、面是否平、圆柱上各正截面是否圆等。其允许变动范围以“形位公差”来表示，形位公差数字越小，则形状精度越高。

2.尺寸精度

精密零件加工厂家分析，尺寸精度是指零件加工后尺寸的准确程度，以“尺寸公差”来表示。零件的尺寸相同时，精度越高，公差数字越小。

3.位置精度

精密零件加工厂家介绍，位置精度是指组成零件的各表面之间相互位置的准确程度，如两平面是否平行、是否垂直、两轴线是否同轴等，以“位置公差”来表示。

上述形状和位置的公差，简称“形位公差”。

机械制造公司-机械公司-三维博艺大批量生产由北京三维博艺机械制造有限公司提供。北京三维博艺机械制造有限公司（www.bjswby.com）为客户提供“机械加工,工装夹具,非标设备,模具加工,印刷机零部件加工组装”等业务，公司拥有“三维博艺”等品牌。专注于机械加工等行业，在北京顺义区有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郭经理。