

热熔焊机型号 济南一点通 安庆热熔焊机

产品名称	热熔焊机型号 济南一点通 安庆热熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

PE管材热熔承插安装在建筑给水PE管道连接中使用越来越普遍，PE管材之间的热熔承插需要用到PE熔对接机产品，而济南一点通是专业的热熔焊机厂家：

热熔对接主要分为五个阶段：

(1) 预热阶段：即电热板预热卷边阶段，两管材端口施加一定压力使其熔融卷边。

(2) 吸热阶段：施加一个较小的压力和一定的时间使热量在所连接的管材扩散，安庆热熔焊机，达到均匀吸热。

(3) 转换阶段：加热板抽击阶段。使连接管材相接处的时间越短越好。

(4) 焊接阶段：两管材融化端融合在一起，并施加一定压力。

(5) 冷却阶段：熔合的自然冷却，注意不能有张力和机械应力。

买热熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

热熔焊接机在我们的生活中并不是很常用，主要应用于工业上面，今天济南一点通的小编就带您来了解一下热熔焊接机的通用方法都有哪些：

- 1、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。
- 2、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，热熔焊机维修，通过超声波传导达到切除的效果。
- 3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。

通常我们在使用一个新的东西的时候，会先看一下说明书，明白具体的使用方法，热熔焊机也不例外，济南一点通带您了解热熔焊机在使用前应注意什么：

新的或长久未用的热熔焊机，热熔焊机价格，常由于受潮使绕组间、绕组与机壳间的绝缘电阻大幅度降低，在开始使用时容易发生短路和接地，造成设备和人身事故。因此在使用前应用摇表检查其绝缘电阻是否合格。启动新热熔焊机前，应检查系统接触器部分是否良好，认为正常后，可在空载下启动试运行。证明无电气隐患时，方可在负载情况下试运行，最后才能投入正常运行。

热熔焊机型号-济南一点通(在线咨询)-安庆热熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。热熔焊机型号-济南一点通(在线咨询)-安庆热熔焊机是济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。