

杰凯联系方式 杰凯泵业公司 杰凯

产品名称	杰凯联系方式 杰凯泵业公司 杰凯
公司名称	天津杰凯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇双河村
联系电话	13820284148 13820284148

产品详情

磁力泵的故障分析排除！

磁力泵的优点就是无泄漏，从而解决了“跑、冒、滴、漏”问题。

但是相应的磁力泵缺点有：

- 1、找正要求高
- 2、入口物料不干净的情况下，容易磨损内磁缸及隔离套
- 3、磁力泵的隔离套制作材料要求较高。
- 4.不允许磁力泵无料空运转
- 5.磁力泵效率较普通的离心泵要低
- 6、价格相对较贵。
- 7、使用范围限制：磁力泵对泵的工作环境中的使用环境温度、电机温度、大工作压力以及介质密度和颗粒要求等
- z8、长时间的使用，即使在机械零部件无损坏的情况下，依然可能因为磁力减弱的原因而无法继续使用。

因此，磁力泵的使用注意事项如下：

- (1) 安装完毕后，用手转动联轴器检查有无碰擦现象。

(2) 为防止杂物进入泵内，泵进口处设过滤器，过滤面积大于管路截面积的3—4倍。

(3) 磁力泵严禁空运转。

(4) 扬程高的泵在出口管路上应装止回阀，以防突然停机的水锤破坏。

(5) 开泵程序：开车前打开进口阀门，将泵内灌满须输送的液体；关闭出口阀；点动电扬机，检查泵的转向是否正确；泵启动后，出口阀应缓慢开启，待泵达到正常运行状态后，再将出口阀调到所需开度。试运转5~10MIN，如无异常，可投入运行。

磁力泵停车程序：关闭出口阀门；切断电源；关闭进口，长期停机不用时，清洗泵内流道并切断电源。

磁力泵的用途

泵的过流部件采用不锈钢、工程塑料制造，广泛适用于石油、化工、制药、电镀、环保、水处理、国防等部门，是输送易燃、易爆、有毒和贵重液体的理想设备，是创建无泄漏、无污染文明企业的佳选择。适用温度为-30---130度。三、磁力驱动泵的型号：50CQB-25

50---泵的吸入口直径为50mm

CQ--不锈钢磁力泵

CQB---氟塑料磁力泵

25---泵的设计扬程为25M

四、CQ型磁力泵的安装和使用1、磁力泵应水平安装，不宜竖立，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。

2、当抽吸液面高于泵轴心线时，天津杰凯，启动前打开吸入管道阀门，液体充满整个泵腔，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配备底阀并灌液。

3、泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

4、检查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

5、电机启动后，缓慢打开排出阀，待泵进入正常工作状态后，再将排出阀调到所需开度。

6、泵停止工作前，应先关闭排出阀门，然后关闭吸入口阀门。

通常有一种误区，认为不锈钢是“材料”，不论什么介质和环境条件都捧出不锈钢，这是很危险的。下面针对一些常用化工介质谈谈选材的要点：

硫酸作为强腐蚀介质之一，硫酸是用途非常广泛的重要工业原料。不同浓度和温度的硫酸对材料的腐蚀差别较大，对于浓度在80%以上、温度小于80℃的硫酸，碳钢和铸铁有较好的耐蚀性，但它不适合高速流动的硫酸，天津杰凯泵业，不适用作泵阀的材料；普通不锈钢如304（0Cr18Ni9）、316（0Cr18Ni12Mo2Ti）对硫酸介质也用途有限。因此输送硫酸的泵阀通常采用高硅铸铁（铸造及加工难度大）、高合金不锈钢（20号合金）制造，杰凯联系方式，但其加工难度大和价格昂贵，因此不被人们看好。氟塑料合金具有很好好的耐硫酸性能，它是科学院上海有机化学研究所的专利材料，我公司于1985年引进的专利技术，杰凯，最早用其开发并生产耐腐蚀化工泵，经中科院实验证明，目前尚未有哪种化学介质与其能产生反应，因此采用衬氟泵（F46）是一种更为经济的选择。绿环泵业公司适用产品有：IHF衬氟泵、FSB强耐腐蚀离心泵、IMD氟塑料磁力泵等。

盐酸决大多数金属材料都不耐盐酸腐蚀（包括各种不锈钢材料），含钼高硅铁也仅可用于50%、30%以下盐酸。和金属材料相反，绝大多数非金属材料对盐酸都有良好的耐腐蚀性，所以内衬橡胶泵和塑料泵（如工程塑料、氟塑料等）是输送盐酸的好选择。绿环泵业公司适用产品有：CQB型氟塑料无泄漏耐酸泵、CQF工程塑料磁力泵（或氟塑料磁力泵）等。

杰凯联系方式-杰凯泵业公司-杰凯由天津杰凯泵业有限公司提供。杰凯联系方式-杰凯泵业公司-杰凯是天津杰凯泵业有限公司（www.jk-pump.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。同时本公司（www.tjjkby.cn）还是从事不锈钢卧式泵，自吸式卧式泵，耐酸碱卧式泵的厂家，欢迎来电咨询。