三回程矿渣烘干机供应商 智邦机械 三回程烘干

产品名称	三回程矿渣烘干机供应商 智邦机械 三回程烘干
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

产品详情

石英砂烘干机

产品简介：石英砂烘干机是烘干机设备中具代表性的产品，能够处理多种物料，适应生产坏境能力比较强，且烘干品质上佳。

适用物料：各种矿粉、石灰石、煤粉、石英砂、粘土、黄砂、铸造砂、擦洗砂及各种金属精矿、尾矿等。

应用范围：石英砂烘干机广泛用于建材、冶金、化工、水泥工业等行业。

石英砂经过物料输送设备例如斗式提升机被传送到设备物料进入端口，此时可以借助加料机将物料移入加料管道进而进入加料端。需要用户注意的是加料管道的斜度要大于物料的天然倾角，目的是为了方便物料顺利流入石英砂烘干机内。整个过程表现为石英砂等物料从高处被送入，由低处被送出，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。圆筒在旋转作业过程中，物料也会因为地球引力的作用，从上往下递进，直到底部。而对于水分含量比较大物料，与前面过程一致，只是最后在出料端是经过皮带机或螺旋输送机被送出。

当我们使用三回程干燥机对物料脱水干燥过程中，产量和质量直接关系着用户的投资与收益。如果三回程干燥机产量过低，就会导致整个脱水干燥生产线工作效率减慢，不但会降低用户的经济收入，还会造成资源消耗过大，增加用户的成本投资。那么，三回程矿渣烘干机供应商，导致三回程干燥机产量过低的原因有哪些呢？

首先，三回程烘干，我们都知道，三筒烘干设备的工作原理是将物料经过内筒、中筒、外筒等三个不同工作环境的筒体依次进行烘干作业的。相比于单筒烘干设备，三筒烘干机结构更为复杂，运行参数更为

合理，操作简单可行。

其次，在三筒烘干设备烘干粘性物料作业中，物料在内筒与高温热气流以辐射、对流、传导的形式进行热交换。在外筒以传导、对流的形式并用。保证了较高的烘干效率、使节能效果更佳显著。

第三，在三筒烘干设备内部安装多种形式的扬料板装置，使粘性物料与热烟气的热交换更加充分，减少了烘干过程中筒体内无料幕状态的“ 风洞 ”出现，大大提高了三筒烘干机烘干粘性物料的效果和速度。

第四，三筒烘干机烘干粘性物料的过程中，采用变频调速的方式，可以根据物料的入机水分、产量要求，自行调整筒体的转速，并具有自动温度监控系统，使操作更加便捷，保证粘性物料的烘干效果。

最后，三筒烘干设备烘干粘性物料的时候，在单筒烘干机结构的基础上，做了更进一步的改进，并增加了入机前湿料的预烘干和延长湿料在机内烘干时间，再加上密封、保温以及合理的配套措施，使三筒烘干设备烘干粘性物料的能力提高50-80%，大大提高了粘性物料的烘干产量。

河南智邦机械制造有限公司， 三筒式烘干机具有结构紧凑、构造简单、布局合理，提高物料与热能的热交换率，使物料烘干效果好；基础投入少，仅是相同产量单筒烘干机的二分之一，耐磨三回程烘干机，减少了一次性投入；运行可靠、能耗低、热效率高；同时，三回程沙子烘干机，容易实现自动化控制，减少操作人员，节约劳动力资源。

三回程烘干机是在单筒回转烘干机基础上改进的节能产品。经多家企业、多个行业的应用，取得了良好的效果。回转三回流烘干机改进了单筒原单筒烘干机内部结构，增加入机前湿料的予烘干和延长湿料在机内烘干时间，再加上密封、保湿以及合理的配套措施，使烘干机生产能力与原单筒式烘干机相比，提高50-80%，单位容积蒸发强度可达120-180kg/m3，标准煤耗仅为6-8kg/t。其技术先进、运行参数合理，操作简单可行。

三回程矿渣烘干机供应商-智邦机械-三回程烘干由河南智邦机械制造有限公司提供。河南智邦机械制造有限公司（www.hnzb369.com）为客户提供“ 机械设备及配件,液压设备,五金机电,环保设备,除尘设备 ”等业务，公司拥有“ 智邦 ”等品牌。专注于机械加工等行业，在河南 郑州 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨经理。同时本公司（www.hnzb999.com）还是从事河南制砂机，青石制砂机，米石制沙机的厂家，欢迎来电咨询。