

煤粉用陶瓷贴片耐磨弯头

产品名称	煤粉用陶瓷贴片耐磨弯头
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

产品详情

煤粉用陶瓷贴片耐磨弯头是用耐高温强力粘胶将氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，经加温固化后形成牢固防腐层。可抗各种无机酸、有机酸、有机溶剂等，其抗蚀程度是不锈钢的十倍以上。耐热性能优异，能耐温2000 以上，可在-50 ~ 900 范围内长期工作。该种产品制作工艺相对简单，制作周期短，成本相对较低。是一种理想的耐磨蚀管道。由于该管重量轻，且焊接性能好。因此可采用焊接、法兰联结等方式，施工安装方便，且可减少安装费用。

陶瓷贴片耐磨弯头生产厂家主要产品为国家“863计划”高科技新型材料SHS陶瓷内衬复合钢管、超高分子聚乙烯管、钢衬聚氨酯管、高耐磨双金属管、稀土合金管、堆焊合金、碳化硅、龟甲网、硬质陶瓷贴片、陶瓷铠装、衬塑等管道及管件；耐磨钢球及耐磨衬板。公司产品广泛用于电力送粉、输灰、脱硫、烟道；矿山尾矿输送、洗选系统；洗煤系统；冶金高炉送粉、除尘、冲渣、烟道、氮气除灰系统；船舶疏浚、抽沙系统；水泥厂输灰、窑炉窑口、料仓、溜槽系统；石油、化工、冶金、船舶、造纸、电力、航天、制药、水处理、化纤、城建及机械设备等行业。

陶瓷耐磨弯头采用优质的钢管材料.然后进行下料.截料.然后进行冲压制造.出来弯头之后就是要进行陶瓷的贴制.

产品特性:(1)陶瓷耐磨弯头不污染和不粘联熔融铝液.制造对铁质污染敏感.且使用后需要繁重劳动进行整理和维修的熔铝设备.铝液输送管.升液管是目前理想的材料.(2)陶瓷耐磨弯头由于耐磨性能好且耐热蚀.适用于输送含有固体颗粒腐蚀性物料以及高温腐蚀性气体.含硫地热水等腐蚀性介质.技术参数:密度 3.6 g/cm³洛氏硬度 85 HRA抗压强度 850 Mpa 断裂韧性K_{IC} 4.8MPa·m^{1/2}抗弯强度 290MPa导热系数 20W/m.K热膨胀系数: 7.2 × 10⁻⁶m/m.K

刚玉陶瓷内衬复合耐磨弯管是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。另外工作常温850~900度陶瓷都不会掉落,重量较轻,复合陶瓷以硬度防磨,解决过去以厚度防磨。目前直管、弯头、弯管、三通等在磨损严重行业使用效果非常好。刚玉陶瓷内衬复合耐磨弯管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。因此，复合管

具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道等。

陶瓷贴片耐磨管输送已经遍及电力、冶金、煤炭、石油、化工、建材、机械等行业，并高速地发展着。当耐磨管道内输送磨削性大的物料时（如灰渣、煤粉、矿精粉、尾矿、水泥等），都存在一个耐磨管道磨损快的问题，特别是弯管磨损更快。当耐磨管道内输送具有强烈腐蚀的气体、液体或固体时，存在耐磨管道被腐蚀而很快破坏的问题。当耐磨管道内输送具有较高温度的物料时，存在着使用耐热钢管价格十分昂贵的问题。在耐磨管道上市后，这些问题均迎刃而解。耐磨管道广泛用于磨损严重的矿山充填料、矿精粉和尾矿运送，燃煤火电厂送粉、除渣、输灰等耐磨管道也非常合适。耐磨管道是输送强烈腐蚀的酸、碱、盐及磨蚀兼有的固体、液体输送的理想耐磨管道。耐磨管道在高温腐蚀、高温磨损或高温熔蚀的场合下使用非常安全可靠。

煤粉用陶瓷贴片耐磨弯头大型生产厂家沧州维恩管道有限公司，陶瓷贴片耐磨弯头的结构型式为“三面呈压、三面反压、正反弧度”，瓷片与瓷片之间相互镶嵌衔接，具备整体和局部防脱性能。耐磨陶瓷弯头焊接固定工艺。直接用耐热钢碗将具备含扣锥形孔的陶瓷片直接焊接在钢体上，然后用带扣陶瓷堵涂胶后封装在陶瓷片的锥形孔上，耐磨陶瓷弯头整体外观全部为陶瓷面。工艺二：采用储能焊接工艺将带锥形孔的陶瓷片通过专用耐磨螺栓焊接在钢体上面。耐腐蚀性陶瓷属中性材料，化学性能稳定，具有优异的耐腐性和耐酸性，可抗各种无机酸、有机酸、有机溶剂等，其抗蚀程度是不锈钢的十倍以上。