

# 揭阳热熔焊机 一点通 同层排水热熔焊机

产品名称	揭阳热熔焊机 一点通 同层排水热熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

PE热熔对接机主要作用是PE给水管、燃气管等管材进行对接，作为PE热熔对接机生产厂家，济南一点通今天给大家分享PE热熔对接机的具体操作步骤：

- 1.根据所焊制的管材、管件选择合适的夹瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 2.切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两管对接端面平整、光洁、无杂质。
- 3.两焊管端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%，超过将影响对接质量。
- 4.对接完成冷却好后松开夹瓦，同层排水热熔焊机价格，移开对接机，重新准备下一接口焊接。

买热熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

pe热熔焊机是通过一个电晶体功能设备将电频转变成高频电能，供应给超声波焊接机转换器。下面济南一点通的小编就带您来了解一下pe热熔焊机的基本特点：

- 1.本机精心为生产厂商推出的机型，同层排水热熔焊机，采用优良的控制系統，与世界知名品牌变频器马达制造商配合，设计出此款机型。
- 2.高扭力，有效力，耐操，实用性高，揭阳热熔焊机，可任意调整变速时间，压力，也可调整半自动式或全自动。
- 3.采用进口伺服电机驱动，运作平稳准确采用进口人机界面作为操作平台，使用简单、方便。

4.采用控制，工作安全可靠；可根据需要任意设定停止位置，使产品达到定位熔接。

热熔焊机在使用时是使用热熔连接方法的，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下热熔连接方法的选取及质量控制问题吧：

热熔连接方式的选取主要取决于塑料管材质等级、密度等因素。塑料管的连接方法也应根据埋地《聚乙烯给水管工程技术规程》（GJJ101—2004）等有关规定。大多数聚乙烯管都可以用两种热熔的方法连接在一起。但是，一些高密度的聚乙烯管不能用承接的方法连接。

在用于埋地换热器时，聚乙烯一般为承插连接。两种连接方式使用得当都可得到牢固的接头。两种连接方式使用得当，都可得到牢固的接头，其强度比管道自身的强度都大。

应该注意的是:由于熔点和使用寿命不同，不同的塑料或级别不同的塑料不应熔接在一起。

施工中现主要采取目测和“后弯”试验方法来检测熔接质量。

目测——用眼睛观测。翻边应是实心且圆滑的，根部较宽。若根部较窄且有卷曲现象的中部翻边，可能是由于压力过大或吸热时间过短造成的；“后弯”试验方法是用手指按住翻边外侧，将翻边向外弯曲，同层排水焊机，在弯曲过程中观察是否有微缝状缺陷，如有则说明加热板可能存在细微污染：有条件的话，可采用聚乙烯热熔对接接头的超声波检查系统，按检查的特征和采用机械试验的关联分析结果，对焊接质量做出判断。

买热熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

揭阳热熔焊机-一点通-同层排水热熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。揭阳热熔焊机-一点通-同层排水热熔焊机是济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。