

(PC德国拜耳2865) 环保无卤阻燃

产品名称	(PC德国拜耳2865) 环保无卤阻燃
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:中粘度 型号:2865 产地:高透明
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

缩痕的存在。

形成塑料加工收缩痕的原因可能有一个或多个，包括加工方法、部件几何形状、材料的选择以及模具设计等。其中几何形状和材料选择通常由原材料供应商决定，且不太容易改变。但是模具制造商方面还有很多关于模具设计的因素可能影响到塑料加工收缩环节。冷却流道设计、浇口类型、浇口尺寸可能产生多种效果。例如，小浇口如管式浇口比锥形的浇口冷却得快得多。浇口处过早冷却会减少型腔内的填充时间，从而增加收缩痕产生的几率。对于成型工人，调整加工条件是解决塑料加工收缩问题的一种方法。填充压力和时间显著影响收缩。部件填充后，多余的材料继续填充到型腔中补偿材料的收缩。填充阶段太短将会导致收缩加剧，最终会产生较多或较大的收缩痕。这种解决塑料加工收缩方法本身也许并不能将收缩痕减少到满意的水平，但是成型工人可以调整填充条件改善收缩痕

注意事项

加工收缩痕

塑料加工收缩问题是塑料加工中最常见的问题之一，对表面质量要求高的塑料制品，收缩更是棘手的问题。因此随着塑料加工工艺的不断完善，以最大限度地减少塑料加工收缩问题，提高产品质量势在必行

在塑料加工注塑塑料部件较厚位置，如筋肋或突起处形成的收缩要比邻近位置更严重，这是由于较厚区域的冷却速度要比周围区域慢得多。冷却速度不同导致连接面处形成凹陷，即为人们所熟悉的收缩痕。这种缺陷严重限制了塑料产品的设计和成型，尤其是大型厚壁制品如电视机的斜面机壳和显示器外壳等。事实上，对于家用电器这一类要求严格的产品上必须消除收缩痕，而对于玩具等一些表面质量要求不高的产品允许有塑料加工收

化工与能源的关系非常密切，还表现在化石燃料及其衍生的产品不仅是能源，而且还是化学工业的重要原料。以石油为基础，形成了现代化的强大的石油化学工业，生产出成千上万种石油化工产品。在化工生产中，有些物料既是某种加工过程(如合成气生产)中的燃料，同时又是原料，两者合而为一。所以化

工业生产既是生产二次能源的部门，本身又往往是耗能的大户。

化石燃料特别是煤的加工和应用常常产生污水、固体废料和有害的气体，导致环境的污染。对于污染的防治，也有赖于多种化工技术的应用。

中国的能源生产自1949年以来有了很大的发展，但能源（尤其是石油）仍是制约国民经济发展的一个重要因素，因此能源的增产和节约有很重要的意义。改进化工生产工艺，减少能耗，既能降低生产成本，提高经济效益，也有利于能源紧张程度的缓解。