

莱芜地脚螺栓 地脚螺栓厂 多全紧固件

产品名称	莱芜地脚螺栓 地脚螺栓厂 多全紧固件
公司名称	邯郸市多全紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区河北铺工业区
联系电话	15544833322

产品详情

预埋地脚螺栓的要求？

邯郸市多全紧固件制造有限公司专业生产地脚螺栓、地脚丝产品。接下来为您讲解地脚螺的安装要求。1.预埋地脚螺栓的位置、标高及露出基础的长度应符合施丁图的要求。2.地脚螺栓的螺母和垫圈配套，预埋地脚螺栓的螺纹和螺母应保护完好。3.T形头地脚螺栓与基础板应按规格配套使用，埋设T形头地脚螺栓基础板应牢固、平正，地脚螺栓光杆部分和基础板应刷防锈漆。4.安装胀锚地脚螺栓的基础混凝土强度不得小于10MPa，地脚螺栓批发，基础混凝土或钢筋混凝土有裂缝的部位不得使用胀锚地脚螺栓。

地脚螺栓螺纹的连接方式

紧固配件就是让两个载体相互连接在一起，达到牢固相连的作用。地脚螺栓一般作为预埋型螺栓被各大大型工程广泛使用，地脚螺栓厂，螺栓也可叫做标准件。那么一般地脚螺栓是怎么连接的呢?地脚螺栓和一般螺栓一样都是使用螺纹作为紧固的方式，地脚螺栓现货，那么地脚螺栓螺纹连接方式有哪些呢?

螺栓紧固这就是说使用这种方式的螺栓是不会被再次分开了就比如铆接或者是焊接，在地脚螺栓螺纹处使用螺帽焊接固定在地脚螺栓螺纹处。

另一种紧固方式是螺栓连接的零件是可以被后期拆卸的但是一般是会对所使用到的紧固件造成一定的损伤。对于地脚螺栓来说没有这种紧固形式，但是在紧固件中比如开口销就是这种类型的紧固件。

第三种螺栓紧固形式叫可拆式紧固方法，这种方式对于后期的拆卸是非常方便的。比如一般的地脚螺栓在安装的时候都会采用这种方式去安装，方便了后期的维护和更换工作。

地脚螺栓的加工运用到了车床车丝，其要求丝扣要均匀，莱芜地脚螺栓，地脚螺栓中的螺纹长度要契合设计的规范。地脚螺栓中的托板与加劲锚板一般都是用人工电弧焊焊接，这里要求焊接的焊缝要均匀饱满，不能有任何的气孔与干瘤。其间焊缝的大小尺度要以设计要求为准。地脚螺栓由材料员检验再交于质检人员做进一步的检验，检验项目主要是检查地脚螺栓的标准、尺度，以及数量丝扣的长度。

莱芜地脚螺栓-地脚螺栓厂-多全紧固件(推荐商家)由邯郸市多全紧固件制造有限公司提供。莱芜地脚螺栓-地脚螺栓厂-多全紧固件(推荐商家)是邯郸市多全紧固件制造有限公司(www.hdduoquan.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：武经理。